

# DIN 50159-1:2015-01 (D)

## Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort .....  | 3     |
| Einleitung .....   | 4     |
| 1 Anwendungsbereich .....  | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 5     |
| 3 Kurzbeschreibung .....   | 5     |
| 4 Symbole.....   | 5     |
| 5 Angabe der Härte nach dem UCI-Verfahren .....  | 6     |
| 6 Bezeichnung .....  | 6     |
| 7 Prüfgerät.....   | 6     |
| 8 Probe.....   | 9     |
| 8.1 Form.....  | 9     |
| 8.2 Dicke und Masse .....  | 9     |
| 8.3 Oberflächenvorbereitung .....  | 9     |
| 8.4 Härtemessung an metallischen Beschichtungen .....  | 10    |
| 8.5 Justierung .....   | 10    |
| 9 Durchführung der Prüfung .....   | 11    |
| 10 Messunsicherheit der Ergebnisse .....   | 11    |
| 11 Prüfbericht .....   | 12    |
| Anhang A (normativ) Periodische Überprüfung der Prüfgeräte durch den Anwender.....           | 13    |
| Anhang B (informativ) Unsicherheit der gemessenen Härtewerte .....                           | 14    |
| B.1 Allgemeines .....  | 14    |
| B.2 Messunsicherheit der Härteprüfung.....   | 15    |
| B.2.1 Verfahren ohne Messabweichung (Methode 1).....   | 15    |
| B.2.2 Darstellung des Messergebnisses .....  | 15    |
| B.2.3 Verfahren unter Verwendung der Messunsicherheit des Härteprüfgerätes (Methode 2) ..... | 18    |
| Literaturhinweise.....   | 19    |