

# DIN EN ISO 16808:2014-11 (D)

**Metallische Werkstoffe - Blech und Band - Bestimmung der biaxialen Spannung/Dehnung-Kurve durch einen hydraulischen Tiefungsversuch mit optischen Messsystemen (ISO 16808:2014); Deutsche Fassung EN ISO 16808:2014**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Symbole und Abkürzungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Prüfausrüstung</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Optisches Messsystem</b> .....	<b>9</b>
<b>6 Prüfstück</b> .....	<b>9</b>
<b>6.1 Allgemeines</b> .....	<b>9</b>
<b>6.2 Aufbringendes Gitters</b> .....	<b>10</b>
<b>6.2.1 Art des Gitters</b> .....	<b>10</b>
<b>6.2.2 Gitteraufbringung</b> .....	<b>10</b>
<b>7 Verfahren</b> .....	<b>10</b>
<b>8 Auswerteverfahren für die Bestimmung des Krümmungsradius und der Umformgrade im Kuppenbereich</b> .....	<b>11</b>
<b>9 Berechnung der biaxialen Spannung/Dehnung-Kurven</b> .....	<b>12</b>
<b>10 Prüfbericht</b> .....	<b>13</b>
<b>Anhang A (informativ) Internationaler Vergleich der für die Bestimmung der Fließkurve im hydraulischen Tiefungsversuch verwendeten Symbole</b> .....	<b>14</b>
<b>Anhang B (normativ) Prüfverfahren für eine Qualitätsüberprüfung des optischen Messsystems</b> .....	<b>16</b>
<b>B.1 Prüfverfahren</b> .....	<b>16</b>
<b>B.2 Nachbereitung</b> .....	<b>17</b>
<b>B.3 Bestimmung der normierten Standardabweichung</b> .....	<b>18</b>
<b>Anhang C (informativ) Berechnung der Krümmung auf der Grundlage einer Wirkungsfläche</b> .....	<b>19</b>
<b>C.1 Allgemeines</b> .....	<b>19</b>
<b>C.2 Berechnung der Werkstoffdicke am Kuppenpol</b> .....	<b>20</b>
<b>Anhang D (informativ) Bestimmung des äquibiaxialen Spannungspunktes der Fließortkurve und der Verfestigungskurve</b> .....	<b>21</b>
<b>D.1 Allgemeines</b> .....	<b>21</b>
<b>D.2 Verfahren</b> .....	<b>21</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>29</b>