

# DIN EN ISO 6507-2:2013-12 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen (ISO 6507-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 6507-2:2005

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Allgemeine Bedingungen</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Direkte Prüfung</b> .....	<b>5</b>
<b>4.1 Allgemeines</b> .....	<b>5</b>
<b>4.2 Kalibrierung der Prüfkraft</b> .....	<b>5</b>
<b>4.3 Prüfung des Eindringkörpers</b> .....	<b>5</b>
<b>4.4 Kalibrierung des Messsystems</b> .....	<b>7</b>
<b>4.5 Prüfung des Prüfzyklus</b> .....	<b>7</b>
<b>5 Indirekte Prüfung</b> .....	<b>8</b>
<b>6 Zeitabstände zwischen den Prüfungen</b> .....	<b>10</b>
<b>7 Prüfzeugnis</b> .....	<b>11</b>
<b>Anhang A (informativ) Hinweise zu Diamanteindringkörpern</b> .....	<b>12</b>
<b>Anhang B (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse der Härteprüfmaschine</b> .....	<b>13</b>
<b>B.1 Direkte Kalibrierung der Härteprüfmaschine</b> .....	<b>13</b>
<b>B.1.1 Kalibrierung der Prüfkraft</b> .....	<b>13</b>
<b>B.1.2 Kalibrierung des optischen Messsystems</b> .....	<b>15</b>
<b>B.1.3 Prüfung des Eindringkörpers</b> .....	<b>17</b>
<b>B.1.4 Prüfung des Prüfzyklus</b> .....	<b>17</b>
<b>B.2 Indirekte Prüfung der Härteprüfmaschine</b> .....	<b>17</b>
<b>B.3 Messunsicherheitsbudget</b> .....	<b>18</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>20</b>