

# DIN EN 10002-5:1992-02 (D)

Metallische Werkstoffe; Zugversuch; Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur;  
Deutsche Fassung EN 10002-5:1991

---

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich und Zweck .....	3
2 Normative Verweisungen .....	3
3 Kurzbeschreibung des Verfahrens .....	3
4 Definitionen .....	3
5 Formelzeichen und Benennungen .....	4
6 Proben .....	5
7 Bestimmung des Anfangsquerschnitts (SQ) .....	6
8 Kennzeichnung der Anfangsmeßlänge (LQ) .....	6
9 Prüfeinrichtungen .....	6
10 Durchführung .....	7
11 Bestimmung der Bruchdehnung (A) .....	7
12 Bestimmung der Dehngrenze bei nichtproportionaler Dehnung (Kp) .....	8
13 Bestimmung der Dehngrenze bei gesamter Dehnung (Rt) .....	8
14 Verfahren zum Nachweis des Grenzwertes der Spannung für eine vorgegebene bleibende Dehnung (Rr) .....	8
15 Prüfbericht .....	8
Anhang A: Probenarten für Flacherzeugnisse mit einer Dicke zwischen 0,1 und 3 mm (Normativ Anhang) .....	13
Anhang B: Probenarten für Draht, Stäbe und Profile mit einem Durchmesser oder einer Dicke unter 4 mm (Normativ Anhang) .....	14
Anhang C: Probenarten für Flacherzeugnisse mit einer Dicke gleich oder größer als 3 mm und Draht, Stäben und Profilen mit einem Durchmesser oder einer Dicke gleich oder größer als 4 mm (Normativ Anhang) .....	14
Anhang D: Probenarten bei Rohren (Normativ Anhang) .....	16
Anhang E: Bestimmung der Bruchdehnung ausgehend von einer Unterteilung der Anfangsmeßlänge (Normativ Anhang) .....	16
Anhang F: Liste der nationalen Normen, die der in Bezug genommenen Euronorm entsprechen (Informativ Anhang) .....	17
Anhang G: Literaturhinweise (Informativ Anhang) .....	18