

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	7
3.1 Allgemeine Begriffe .....	7
3.2 Druck.....	8
3.3 Betriebstemperatur .....	9
4 Unterlagen zur Prüfung durch Planer und Sachverständigen .....	9
4.1 Bestätigung der Herstellerqualifikation .....	9
4.2 Herstellungsunterlagen (Konstruktion, Berechnung, experimentelle Nachweisführung) .....	9
4.3 Auslegungsdatenblatt.....	10
4.4 Nachweis der Eignung für Sonderlastfälle inkl. Festigkeits- und Dimensionierungsberechnung .....	12
4.5 Zeichnung .....	12
4.6 Schweißplan.....	13
4.7 Stück-/Werkstoffliste.....	13
4.8 Bau- und Prüffolgeplan.....	14
4.9 Reinigungs-/Beschichtungsplan .....	14
4.10 Typenschild.....	14
5 Auslegung und Konstruktion .....	15
5.1 Allgemeines .....	15
5.2 Auslegungs- und Konstruktionshinweise .....	15
5.2.1 Ventilatoren.....	15
5.2.2 Klappen .....	15
5.2.3 Schwebstofffiltergehäuse.....	17
5.2.4 Schwebstofffilterkammer .....	18
5.2.5 Iodadsorptionsfiltergehäuse .....	18
5.2.6 Luftleitungen.....	19
5.2.7 Kompensatoren .....	20
5.2.8 Gehäuse .....	20
5.2.9 Stützkonstruktionen .....	20
5.3 Konstruktionsmaterialien .....	20
5.3.1 Allgemeines .....	20
5.3.2 Hauptteile .....	20
5.3.3 Nebenteile .....	21
6 Berechnung.....	21
7 Herstellung.....	22
7.1 Voraussetzungen.....	22
7.2 Schweißen.....	22
7.3 Kennzeichnung.....	22
7.4 Prüfungen vor, während und zum Abschluss der Fertigung.....	22
7.4.1 Allgemeine Anforderungen .....	22
7.4.2 Durchführung.....	23
7.4.3 Sichtprüfung der Schweißnähte .....	24
7.4.4 Dichtheitsprüfung.....	24
7.4.5 Funktionsprüfungen.....	25
7.5 Abweichungen .....	25
8 Zuverlässigkeitsnachweis .....	25

<b>9</b>	<b>Herstellungsdokumentation .....</b>	<b>26</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>27</b>

**Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Durch den Planer und durch den Sachverständigen zu prüfende Unterlagen für die Herstellung .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 2 — Erforderliche Angaben im Auslegungsdatenblatt.....</b>	<b>11</b>
<b>Tabelle 3 — Zulässige Leckraten und Leckvolumenströme für Komponenten mit erhöhten Dichtheitsanforderungen.....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 4 — Durch den Planer, den Hersteller und durch den Sachverständigen durchzuführende Prüfungen vor, während und zum Abschluss der Fertigung .....</b>	<b>23</b>