

DIN EN 16256-5:2013-03 (D)

Pyrotechnische Gegenstände - Pyrotechnische Gegenstände für Bühne und Theater - Teil 5: Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 16256-5:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Prüfumgebung	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Im Innenraum	5
4.3 Im Freien	6
5 Prüfgeräte	6
5.1 Allgemeines	6
5.2 Zeitmessgerät	6
5.3 Messschieber	6
5.4 Lineal	6
5.5 Maßband	6
5.6 Windmesser	6
5.7 Massestücke mit Halterung	6
5.8 Waage	6
5.9 Schleifpapier	7
5.10 Temperaturkammer	7
5.11 Halterung	7
5.12 Geräte zum Messen von Effekthöhe, Aufstiegshöhe/Zerlegerhöhe und Rückfallhöhe	7
5.13 Schallpegelmesser	7
5.14 Rüttelgerät	7
5.15 Goniometer	7
5.16 Rahmen	7
5.17 Zündquelle	8
5.18 Durchsichtiges Schriftgrößenblatt	8
5.19 Reibfläche	8
5.20 Messung der Brenndauer - Formvorrichtung	8
6 Prüfverfahren	8
6.1 Konstruktion und Standfestigkeit	9
6.1.1 Länge des Handgriffes	9
6.1.2 Befestigung eines gesonderten Handgriffs	9
6.1.3 Länge des Gegenstandes	9
6.1.4 Bestimmung des Kalibers	10
6.1.5 Befestigung der Sicherheitsanzündung	10
6.1.6 Widerstand der Anzündung auf einer rauen Oberfläche	10
6.2 Konstruktion — Verifizierung	10
6.2.1 Allgemeines	10
6.2.2 Übereinstimmung mit Zeichnungen und Stücklisten	10
6.2.3 Pyrotechnischer Satz	11
6.3 Aufstiegswinkel, Effekthöhe, Aufstiegshöhe/Zerlegerhöhe und Rückfallhöhe	11
6.3.1 Prüfgeräte	11
6.3.2 Durchführung	11
6.4 Messung des Schalldruckpegels	12
6.4.1 Prüfgeräte	12
6.4.2 Durchführung	12
6.5 Zeitmessung	12

6.5.1	Prüfgeräte	12
6.5.2	Durchführung	12
6.6	Messung der Kennzeichnung.....	13
6.6.1	Prüfgeräte	13
6.6.2	Durchführung	13
6.7	Erlöschen von Flammen	13
6.7.1	Prüfgerät	13
6.7.2	Durchführung	13
6.8	Brennrate des Satzes	13
6.8.1	Prüfgeräte	13
6.8.2	Durchführung	13
6.9	Weggeschleuderte Reststücke.....	13
6.9.1	Prüfgerät	13
6.9.2	Durchführung	14
6.10	Glühendes Material.....	14
6.10.1	Prüfgerät	14
6.10.2	Durchführung	14
6.11	Sichtprüfungen und akustische Prüfungen	14
6.12	Mechanische Konditionierung	14
6.12.1	Prüfgeräte	14
6.12.2	Durchführung	14
6.13	Thermische Konditionierung	15
6.13.1	Prüfgerät	15
6.13.2	Durchführung	15
6.14	Prüfung der Reibfläche	15
6.14.1	Prüfgerät	15
6.14.2	Durchführung	15
6.15	Funktionsprüfung	15
6.15.1	Prüfmittel	15
6.15.2	Durchführung	16
6.16	Bestimmung des Winkels des Abschussrohres	16
6.16.1	Prüfgerät	16
6.16.2	Durchführung	16
Anhang A (informativ) Mechanische Konditionierung (Mechanisches Rüttelgerät)		17
Anhang B (informativ) Berechnungsverfahren für den Anstiegswinkel, die Effekthöhe, Aufstiegshöhe/Zerlegerhöhe und Rückfallhöhe.....		20
Anhang C (informativ) Verfahren zur Berechnung des Mindestsicherheitsabstandes		24
Anhang D (informativ) Übersicht über die grundlegenden Sicherheitsanforderungen und die entsprechenden Abschnitte aller Teile dieser Europäischen Norm.....		25
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2007/23/EG über das Inverkehrbringen pyrotechnischer Gegenstände		26
Literaturhinweise		27