

DIN 25410:2012-07 (D)

Kerntechnische Anlagen - Oberflächensauberkeit von Komponenten

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Sauberkeitsstufung	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Sauberkeitsstufen	9
4.3 Kennzeichnung	9
5 Maßnahmen zur Erreichung und Erhaltung der Oberflächensauberkeit.....	10
5.1 Allgemeines	10
5.2 Einrichtung und Zuordnung von Sauberkeitsbereichen.....	10
5.3 Montagehilfsmittel.....	11
5.4 Maßnahmen an Komponenten	11
5.5 Prüf- und Prüfhilfsmittel bei zerstörungsfreien Prüfverfahren.....	12
5.6 Verpackung, Transport, Handhabung.....	12
5.7 Lagerung	13
5.8 Reinigung, Konservierung	16
6 Prüfungen.....	17
6.1 Prüfung der Oberfläche	17
6.2 Prüfung der Verpackung.....	18
6.3 Prüfung der Reinigungs- und Konservierungsmittel	19
7 Dokumentation	19
Anhang A (normativ) Prüfverfahren für den Nachweis von ferristischen Verunreinigungen durch Wasserbehandlung und Ferritindikatorprüfung	20
Anhang B (normativ) Prüfverfahren für den Nachweis von Chlorid, Fluorid und Sulfat auf metallischen Oberflächen durch Wischprobenanalyse	23
Anhang C (normativ) Prüfverfahren für den Nachweis von Fetten und Ölen auf metallischen Oberflächen (Wasserablaufprobe und Wassersprühprüfung)	26
Anhang D (normativ) Ergebnis von Spülreinigungen	27
Anhang E (normativ) Vollentsalztes Wasser.....	28
Anhang F (informativ) Anlauffarben auf austenitischen CrNi-Stählen, Chromstählen	29
Literaturhinweise	30
Bilder	
Bild 1 — Zusammenhang zwischen Spezifikation der Komponenten und Norm zur Erreichung und Erhaltung der Oberflächensauberkeit	8
Bild 2 — Bildzeichen für Sauberkeitsstufe 1	9
Bild 3 — Bildzeichen für Sauberkeitsstufe 2	9
Bild 4 — Bildzeichen für Sauberkeitsstufe 3	9

Bild E.1 — Anlauffarben	29
--------------------------------------	-----------

Tabellen

Tabelle 1 — Anforderungen und Schutzziele an Sauberkeitsbereiche und Verpackungen. Maßnahmen, Ausführung	14
---	-----------

Tabelle A.1 — Zulässige ferritische Verunreinigungen auf Oberflächen von Komponenten mit Werkstoffen höherer Korrosionsbeständigkeit bei Sonderprüfungen (Betriebsmedium Wasser oder Dampf, nur mediumberührte Flächen)	22
--	-----------