

# DIN EN ISO 1461:2009-10 (D)

## **Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen (ISO 1461:2009); Deutsche Fassung EN ISO 1461:2009**

Inhalt	Seite
<b>Vorwort .....</b>	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich .....</b>	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	<b>4</b>
<b>3 Begriffe .....</b>	<b>5</b>
<b>4 Allgemeine Anforderungen .....</b>	<b>6</b>
<b>4.1 Allgemeines .....</b>	<b>6</b>
<b>4.2 Zinkschmelze .....</b>	<b>6</b>
<b>4.3 Informationen, die der Kunde zur Verfügung stellen muss .....</b>	<b>6</b>
<b>4.4 Sicherheit .....</b>	<b>7</b>
<b>5 Abnahmeprüfung und Probenahme .....</b>	<b>7</b>
<b>6 Eigenschaften des Überzugs .....</b>	<b>7</b>
<b>6.1 Aussehen .....</b>	<b>7</b>
<b>6.2 Dicke des Zinküberzugs .....</b>	<b>8</b>
<b>6.2.1 Allgemeines .....</b>	<b>8</b>
<b>6.2.2 Prüfverfahren .....</b>	<b>8</b>
<b>6.2.3 Referenzflächen .....</b>	<b>9</b>
<b>6.3 Ausbesserung .....</b>	<b>11</b>
<b>6.4 Haftfestigkeit .....</b>	<b>11</b>
<b>6.5 Abnahme-Kriterien .....</b>	<b>12</b>
<b>7 Werksbescheinigung .....</b>	<b>12</b>
<b>Anhang A (normativ) Wesentliche Angaben .....</b>	<b>13</b>
<b>A.1 Grundsätzliche Angaben, die der Kunde zur Verfügung stellen muss .....</b>	<b>13</b>
<b>A.2 Zusätzliche Angaben, die der Kunde zur Verfügung stellen muss .....</b>	<b>13</b>
<b>A.3 Zusätzliche Angaben, die der Verzinker zur Verfügung stellen muss .....</b>	<b>14</b>
<b>Anhang B (normativ) Sicherheits- und Verfahrensanforderungen .....</b>	<b>15</b>
<b>Anhang C (informativ) Ausbesserung von Bereichen ohne Überzug oder beschädigten Bereichen.....</b>	<b>16</b>
<b>Anhang D (informativ) Bestimmung der Dicke .....</b>	<b>17</b>
<b>D.1 Allgemeines .....</b>	<b>17</b>
<b>D.2 Mikroschliff-Verfahren .....</b>	<b>17</b>
<b>D.3 Berechnung der Schichtdicke aus der Masse je Flächeneinheit (Referenzverfahren) .....</b>	<b>17</b>
<b>Anhang E (informativ) Korrosionsbeständigkeit von Zinküberzügen .....</b>	<b>18</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>19</b>