

DIN EN ISO 6892-1:2009-12 (D)

Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1:2009); Deutsche Fassung EN ISO 6892-1:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	5
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Formelzeichen und Benennungen.....	14
5 Kurzbeschreibung	15
6 Proben	16
7 Bestimmung des Anfangsquerschnitts	17
8 Kennzeichnung der Anfangsmesslänge	18
9 Genauigkeit der Prüfeinrichtungen	18
10 Prüfbedingungen.....	18
11 Bestimmung der oberen Streckgrenze	23
12 Bestimmung der unteren Streckgrenze	23
13 Bestimmung der Dehngrenze bei plastischer Extensometer-Dehnung	23
14 Bestimmung der Dehngrenze bei gesamter Extensometer-Dehnung, R_t	24
15 Verfahren zum Nachweis des Grenzwertes der Spannung für eine vorgegebene bleibende Dehnung	24
16 Bestimmung der Streckgrenzen-Extensometer-Dehnung	24
17 Bestimmung der plastischen Extensometer-Dehnung bei Höchstkraft	24
18 Bestimmung der gesamten Extensometer-Dehnung bei Höchstkraft	25
19 Gesamte Extensometer-Dehnung beim Bruch.....	25
20 Bruchdehnung	26
21 Bestimmung der Brucheinschnürung.....	27
22 Prüfbericht	27
23 Messunsicherheit	28
Anhang A (informativ) Empfehlungen für die Anwendung rechnergestützter Zugprüfmaschinen.....	41
Anhang B (normativ) Probenarten für Flacherzeugnisse mit einer Dicke zwischen 0,1 mm und 3 mm: Bleche, Bänder und flache Walzprodukte.....	48
Anhang C (normativ) Probenarten für Draht, Stäbe und Profile mit einem Durchmesser oder einer Dicke unter 4 mm	51
Anhang D (normativ) Probenarten für Flacherzeugnisse mit einer Dicke gleich oder größer als 3 mm und Draht, Stäbchen und Profilen mit einem Durchmesser oder einer Dicke gleich oder größer als 4 mm	52
Anhang E (normativ) Probenarten bei Rohren	56

Anhang F (informativ) Abschätzung der Traversengeschwindigkeit unter Berücksichtigung der Steifigkeit (bzw. Nachgiebigkeit) der Prüfmaschine	58
Anhang G (informativ) Messung der Bruchdehnung, wenn der vorgeschriebene Wert kleiner als 5 % ist.....	59
Anhang H (informativ) Bestimmung der Bruchdehnung bei Unterteilung der Anfangsmesslänge	60
Anhang I (informativ) Bestimmung der plastischen Dehnung ohne Einschnürung (Gleichmaßdehnung), A_{wn} für Langprodukte wie Stäbe, Drähte und Stangen	62
Anhang J (informativ) Abschätzung der Messunsicherheit.....	63
Anhang K (informativ) Präzision von Zugversuchen — Ergebnisse von Ringversuchen	68
Literaturhinweise	73