

# DIN 50158-1:2008-07 (D)

## Metallische Werkstoffe - Härteprüfung mit tragbaren Härteprüfgeräten, die mit elektrischer Eindringtiefenmessung arbeiten - Teil 1: Prüfverfahren

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Symbole</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Bezeichnung</b> .....	<b>7</b>
<b>6 Prüfgerät</b> .....	<b>7</b>
<b>7 Probe</b> .....	<b>7</b>
<b>8 Durchführung</b> .....	<b>8</b>
<b>9 Messunsicherheit der Ergebnisse</b> .....	<b>8</b>
<b>10 Prüfbericht</b> .....	<b>8</b>
<b>Anhang A (informativ) Hinweise zur Ausführung des Eindringkörpers</b> .....	<b>9</b>
<b>Anhang B (informativ) Verfahren für die periodische Prüfung der Prüfgeräte durch den Anwender</b> .....	<b>10</b>
<b>Anhang C (informativ) Unsicherheit der Härtemesswerte</b> .....	<b>11</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>16</b>