

DIN EN ISO 11463:2008-08 (D)

Korrosion von Metallen und Legierungen - Bewertung der Lochkorrosion (ISO 11463:1995); Deutsche Fassung EN ISO 11463:2008

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Nachweis und Untersuchung der Löcher | 5 |
| 3.1 Sichtprüfung | 5 |
| 3.2 Zerstörungsfreie Prüfung | 7 |
| 3.2.1 Durchstrahlungsverfahren | 7 |
| 3.2.2 Magnetinduktive Verfahren | 7 |
| 3.2.3 Ultraschallverfahren | 7 |
| 3.2.4 Eindringverfahren | 8 |
| 3.2.5 Abdruckverfahren | 8 |
| 4 Umfang der Lochkorrosion | 8 |
| 4.1 Masseverlust | 8 |
| 4.2 Lochtiefenmessung | 8 |
| 4.2.1 Metallographisches Verfahren | 8 |
| 4.2.2 Maschinelles Bearbeitungsverfahren | 9 |
| 4.2.3 Messverfahren unter Anwendung von Messschraube oder Tiefenlehre | 9 |
| 4.2.4 Mikroskopisches Verfahren | 10 |
| 5 Bewertung der Lochkorrosion | 10 |
| 5.1 Allgemeines | 10 |
| 5.2 Bewertung mit Hilfe von Richtreihen | 10 |
| 5.3 Bewertung mit Hilfe der Eindringtiefe in das Metall | 11 |
| 5.4 Statistische Verfahren | 14 |
| 5.5 Verfahren mit Anwendung des Verlusts mechanischer Eigenschaften | 15 |
| 6 Prüfbericht | 15 |
| 7 Weitere Angaben | 16 |
| Anhang A (informativ) Wiederholpräzision für die am Mikroskop durchgeführten Messungen | 17 |
| Literaturhinweise | 20 |