

DIN 50979:2008-07 (D)

Metallische Überzüge - Galvanische Zink- und Zinklegierungsüberzüge auf Eisenwerkstoffen mit zusätzlichen Cr(VI)-freien Behandlungen

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 3 |
| 2 Normative Verweisungen | 3 |
| 3 Bezeichnung | 4 |
| 3.1 Galvanische Überzüge | 4 |
| 3.2 Passivieren | 4 |
| 3.3 Versiegeln | 4 |
| 3.4 Wesentliche Flächen (Funktionsfläche) | 5 |
| 3.5 Beispiele für Bezeichnungen | 5 |
| 4 Bestellangaben | 5 |
| 5 Grundwerkstoffe | 6 |
| 6 Beschichtungsverfahren/Prozesstechnik | 6 |
| 6.1 Vorbehandlung und Abscheidung des Zink- oder Zinklegierungsüberzugs | 6 |
| 6.2 Nachbehandlungen | 6 |
| 6.2.1 Passivierungen | 6 |
| 6.2.2 Versiegelungen | 7 |
| 6.3 Trommel/Gestell (Teilehandling) | 7 |
| 6.3.1 Trommelteile | 7 |
| 6.3.2 Gestellteile | 7 |
| 6.4 Wasserstoffversprödung | 7 |
| 6.4.1 Grundlagen | 7 |
| 6.4.2 Verfahrensauswahl | 8 |
| 7 Anforderungen an die Überzüge und Prüfmethode | 9 |
| 7.1 Schichtdicke | 9 |
| 7.2 Schichthaftung | 9 |
| 7.3 Cr(VI)-Freiheit | 10 |
| 7.4 Beständigkeit in Kurzzeit-Korrosionsprüfungen | 10 |
| 7.4.1 Allgemeines | 10 |
| 7.4.2 Mindestbeständigkeiten von passivierten Zink- bzw. Zinklegierungsüberzügen | 10 |
| 8 Prüfbericht | 12 |
| 8.1 Allgemeine Angaben | 12 |
| 8.2 Besondere Angaben bei Beschichtung von hochfesten Werkstoffen mit Zugfestigkeit $\geq 1\,000\text{ N/mm}^2$ | 12 |
| 8.3 Prüfergebnisse | 12 |
| Literaturhinweise | 13 |