

# DIN 50157-2:2008-04 (D)

## Metallische Werkstoffe - Härteprüfung mit tragbaren Härteprüfgeräten, die mit mechanischer Eindringtiefenmessung arbeiten - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfgeräte

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Allgemeine Bedingungen</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Bezeichnung</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Direkte Kalibrierung</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Indirekte Prüfung</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Zeitabstände zwischen den Prüfungen und Kalibrierungen</b> .....	<b>8</b>
<b>8 Prüfzeugnis/Kalibrierschein</b> .....	<b>8</b>
<b>Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse des Härteprüfgerätes</b> .....	<b>9</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>15</b>