

DIN 50157-1:2008-04 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung mit tragbaren Härteprüfgeräten, die mit mechanischer Eindringtiefenmessung arbeiten - Teil 1: Prüfverfahren

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Kurzbeschreibung	5
4 Symbole	6
5 Bezeichnung	7
6 Prüfgerät	7
7 Probe	8
8 Durchführung	8
9 Messunsicherheit der Ergebnisse	9
10 Prüfbericht	9
Anhang A (normativ) Form der Eindringkörper	10
Anhang B (informativ) Beispiele für die Abhängigkeit der Mindestdicke der Werkstücke von der Härte und der Form des Eindringkörpers	11
Anhang C (informativ) Unsicherheit der Härtemesswerte	16
Anhang D (informativ) Verfahren für die periodische Prüfung der Prüfgeräte durch den Anwender	22
Literaturhinweise	23