DIN 50157-1:2008-04 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung mit tragbaren Härteprüfgeräten, die mit mechanischer Eindringtiefenmessung arbeiten - Teil 1: Prüfverfahren

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Kurzbeschreibung 5

4 Symbole 6

5 Bezeichnung 7

6 Prüfgerät 7

7 Probe 8

8 Durchführung 8

9 Messunsicherheit der Ergebnisse 9

10 Prüfbericht 9

Anhang A (normativ) **Form der Eindringkörper** 10

Anhang B (informativ) **Beispiele für die Abhängigkeit der Mindestdicke der Werkstücke von der Härte und der Form des Eindringkörpers** 11

Anhang C (informativ) **Unsicherheit der Härtemesswerte** 16

Anhang D (informativ) **Verfahren für die periodische Prüfung der Prüfgeräte durch den Anwender** 22

Literaturhinweise 23