

E DIN EN ISO 11666:2026-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-08-21

**Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung -
Zulässigkeitsgrenzen (ISO/DIS 11666:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN
ISO 11666:2026**

**Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Acceptance levels (ISO/DIS
11666:2026); German and English version prEN ISO 11666:2026**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen.....	8
3 Begriffe	8
4 Bestimmung der Länge von Inhomogenitäten.....	8
5 Empfindlichkeitsgrenzen	9
6 Zulässigkeitsgrenzen	9
6.1 Allgemeines.....	9
6.2 Anzeigen von Inhomogenitäten in Längsrichtung.....	10
6.3 Anzeigen von Inhomogenitäten in Querrichtung	10
6.4 Zusammenfassung von Inhomogenitäten	10
6.5 Kumulierte Länge zulässiger Inhomogenitäten.....	12
Anhang A (normativ) Schwellen und Grenzen	13
Anhang B (normativ) Auswertetechnik mit fester Amplitudenschwelle	24
Literaturhinweise.....	27

Bilder

Bild 1 — Geometrische Anordnung von zusammengefassten Inhomogenitäten.....	11
Bild 2 — Länge einer Gruppe von Inhomogenitäten	12
Bild 3 — Kumulierte Länge der Inhomogenitäten	12
Bild A.1 — Schwellen für die Techniken 1 und 3 für Wanddicken von 8 mm bis 15 mm — Zulässigkeitsgrenze 2.....	13
Bild A.2 — Schwellen für die Techniken 1 und 3 für Wanddicken von 8 mm bis 15 mm — Zulässigkeitsgrenze 3.....	14
Bild A.3 — Schwellen für die Technik 1 für Wanddicken von 15 mm bis 100 mm — Zulässigkeitsgrenze 2.....	15
Bild A.4 — Schwellen für die Technik 1 für Wanddicken von 15 mm bis 100 mm — Zulässigkeitsgrenze 3.....	15
Bild A.5 — Schwellen für die Technik 2 für Wanddicken von 8 mm bis 15 mm — Zulässigkeitsgrenze 2.....	16

Bild A.6 — Schwellen für die Technik 2 für Waddicken von 8 mm bis 15 mm — Zulässigkeitsgrenze 3	17
Bild A.7 — Schwellen für die Technik 2 für Waddicken von 15 mm bis 100 mm — Zulässigkeitsgrenze 2	18
Bild A.8 — Schwellen für die Technik 4 für Waddicken von 15 mm bis 100 mm — Zulässigkeitsgrenze 2	19
Bild A.9 — Schwellen für die Technik 2 für Waddicken von 15 mm bis 100 mm — Zulässigkeitsgrenze 3	20
Bild A.10 — Schwellen für die Technik 4 für Waddicken von 15 mm bis 100 mm — Zulässigkeitsgrenze 3	21
Bild B.1 — Auswertetechnik mit fester Amplitudenschwelle unter Verwendung der Schallbündelachse	26

Tabellen

Tabelle 1 — Ultraschall-Impulsechotechnik (UT)	9
Tabelle 2 — Schwellenwert der Anzeigelänge für die weitere Prüfung	10
Tabelle A.1 — Zulässigkeitsgrenzen 2 (AL 2) für die Techniken 1, 2, 3 und 4	21
Tabelle A.2 — Zulässigkeitsgrenze 3 (AL 3) für die Techniken 1, 2, 3 und 4	22