

E DIN EN 10307:2025-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-10-10

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren); Deutsche und Englische Fassung prEN 10307:2025

Non-destructive testing - Ultrasonic testing of austenitic and austenitic-ferritic stainless steels flat products of thickness equal to or greater than 6 mm (reflection method); German and English version prEN 10307:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Vereinbarungen	9
5 Kurzbeschreibung.....	9
6 Prüfanweisung	10
7 Personalqualifikation	11
8 Ultraschall-Prüfeinrichtung.....	11
8.1 Prüfgerät	11
8.2 Prüfkopf.....	11
8.2.1 Allgemeines.....	11
8.2.2 Nennfrequenz	11
8.2.3 Prüfkopftyp	11
8.3 Standardkörper	12
8.4 Vergleichskörper oder -platten	12
8.5 Koppelmittel	12
9 Routinemäßige Überprüfung	12
10 Prüfstufe.....	12
11 Oberflächenbeschaffenheit.....	13
12 Einstellung der Prüfempfindlichkeit	13
13 Durchführung der Prüfung.....	14
13.1 Allgemeines	14
13.2 Prüfgeschwindigkeit	14
13.3 Flächenprüfung.....	14
13.3.1 Flacherzeugnisse der Qualitätsklasse S ₁ , S _A	14
13.3.2 Flacherzeugnisse der Qualitätsklasse S ₂ und S ₃	14
13.4 Randzonenprüfung	15
14 Beurteilung der Inhomogenitäten	15
14.1 Allgemeines	15
14.2 Flächenprüfung.....	15
14.2.1 Prüfung mit SE-Prüfköpfen	15
14.2.2 Prüfung mit einem Einschwinger-Prüfkopf.....	16
14.3 Randzonenprüfung	16
15 Registriergrenzen und Zulässigkeitskriterien	17

16	Prüfbericht	19
	Anhang A (informativ) Liste gleichwertiger Begriffe in verschiedenen europäischen Sprachen	21
	Literaturhinweise	22
Bilder		
	Bild 1 — Schematische Darstellung der verwendeten Begriffe	20
Tabellen		
	Tabelle 1 — Prüfkopftyp	12
	Tabelle 2 — Breite der Randzone der Flacherzeugnisse	15
	Tabelle 3 — Zulässigkeitskriterien für die Flächenprüfung mit SE-Prüfköpfen für Dicken < 60 mm	17
	Tabelle 4 — Zulässigkeitskriterien für die Flächenprüfung mit SE-Prüfköpfen.....	17
	Tabelle 5 — Zulässigkeitskriterien mit SE-Prüfköpfen für die Prüfung der Randzonen (oder der zu schweißenden Bereiche, die skizziert sind) des Flacherzeugnisses	18
	Tabelle 6 — Zulässigkeitskriterien mit Einschwinger-Prüfköpfen für die Prüfung der Randzonen (oder der zu schweißenden Bereiche, die skizziert sind) des Flacherzeugnisses	18
	Tabelle A.1 — Liste gleichwertiger Begriffe in verschiedenen europäischen Sprachen	21