

E DIN EN 10307:2025-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-10-10

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren); Deutsche und Englische Fassung prEN 10307:2025

Non-destructive testing - Ultrasonic testing of austenitic and austenitic-ferritic stainless steels flat products of thickness equal to or greater than 6 mm (reflection method); German and English version prEN 10307:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	8
4 Vereinbarungen.....	9
5 Kurzbeschreibung.....	9
6 Prüfanweisung.....	10
7 Personalqualifikation.....	11
8 Ultraschall-Prüfeinrichtung.....	11
8.1 Prüfgerät.....	11
8.2 Prüfkopf.....	11
8.2.1 Allgemeines.....	11
8.2.2 Nennfrequenz.....	11
8.2.3 Prüfkopftyp.....	11
8.3 Standardkörper.....	12
8.4 Vergleichskörper oder -platten.....	12
8.5 Koppelmittel.....	12
9 Routinemäßige Überprüfung.....	12
10 Prüfstufe.....	12
11 Oberflächenbeschaffenheit.....	13
12 Einstellung der Prüfempfindlichkeit.....	13
13 Durchführung der Prüfung.....	14
13.1 Allgemeines.....	14
13.2 Prüfgeschwindigkeit.....	14
13.3 Flächenprüfung.....	14
13.3.1 Flacherzeugnisse der Qualitätsklasse S ₁ , S _A	14
13.3.2 Flacherzeugnisse der Qualitätsklasse S ₂ und S ₃	14
13.4 Randzonenprüfung.....	15
14 Beurteilung der Inhomogenitäten.....	15
14.1 Allgemeines.....	15
14.2 Flächenprüfung.....	15
14.2.1 Prüfung mit SE-Prüfköpfen.....	15
14.2.2 Prüfung mit einem Einschwinger-Prüfkopf.....	16
14.3 Randzonenprüfung.....	16
15 Registriergrenzen und Zulässigkeitskriterien.....	17

16	Prüfbericht	19
	Anhang A (informativ) Liste gleichwertiger Begriffe in verschiedenen europäischen Sprachen	21
	Literaturhinweise	22

Bilder

	Bild 1 — Schematische Darstellung der verwendeten Begriffe	20
--	---	-----------

Tabellen

	Tabelle 1 — Prüfkopftyp	12
	Tabelle 2 — Breite der Randzone der Flacherzeugnisse	15
	Tabelle 3 — Zulässigkeitskriterien für die Flächenprüfung mit SE-Prüfköpfen für Dicken < 60 mm	17
	Tabelle 4 — Zulässigkeitskriterien für die Flächenprüfung mit SE-Prüfköpfen.....	17
	Tabelle 5 — Zulässigkeitskriterien mit SE-Prüfköpfen für die Prüfung der Randzonen (oder der zu schweißenden Bereiche, die skizziert sind) des Flacherzeugnisses	18
	Tabelle 6 — Zulässigkeitskriterien mit Einschwinger-Prüfköpfen für die Prüfung der Randzonen (oder der zu schweißenden Bereiche, die skizziert sind) des Flacherzeugnisses	18
	Tabelle A.1 — Liste gleichwertiger Begriffe in verschiedenen europäischen Sprachen	21