E DIN EN ISO 10059-1:2025-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-08-01

Dichte, geformte feuerfeste Erzeugnisse - Bestimmung der Kaltdruckfestigkeit - Teil 1: Schiedsprüfmethode ohne Ausgleichspappe (ISO 10059-1:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10059-1:2025

Dense shaped refractory products - Determination of cold compressive strength - Part 1: Referee test without packing (ISO 10059-1:2025); German and English version prEN ISO 10059-1:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

Vorwort 7

Einleitung 8

1 Anwendungsbereich 9

2 Normative Verweisungen 9

3 Begriffe 9

4 Kurzbeschreibung 10

5 Prüfeinrichtung 10

6 Probekörper 11
6.1 Geometrie des Probekörpers 11
6.2 Anzahl der Probekörper 12
6.3 Herstellung und Überprüfung von Probekörpern 12

7 Durchführung 14

8 Darstellung von Ergebnissen 14

9 Prüfbericht 15

Anhang A (informativ) Präzision und systematische Abweichung 16
A.1 Ringversuch 16
A.2 Präzisionsdaten 17
A.2.1 Allgemeines 17
A.2.2 Wiederholpräzision 17
A.2.3 Vergleichpräzision 17
A.2.4 Systematische Abweichung 17
A.3 Einfluss der im 2. Ringversuch variierten Parameter 18
A.3.1 Bewertete Einflussfaktoren und deren numerischer Einfluss auf die Ergebnisse 18
A.3.2 Wesentliche weitere Einflussfaktoren 19

Literaturhinweise 20

Bilder

Bild 1 — Einsatzgerät 11

Bild 2 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: zulässig 13

Bild 3 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: noch zulässig 13

Bild 4 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: nicht zulässig 14

Bild 5 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: nicht zulässig, da Säge- oder Schleifriefen sichtbar sind 14

Tabellen

Tabelle A.1 — Übersicht über die jeweiligen verwendeten Prüfbedingungen 16

Tabelle A.2 — Präzisionsstatistik für die Kaltdruckfestigkeit von dichten geformten feuerfesten Erzeugnissen 17