

E DIN EN ISO 844:2025-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-01-31

Harte Schaumstoffe - Bestimmung der Druckeigenschaften (ISO/DIS 844:2025);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 844:2025

Rigid cellular plastics - Determination of compressive properties (ISO/DIS 844:2025);
German and English version prEN ISO 844:2025

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 7 |
| Vorwort..... | 8 |
| Einleitung..... | 9 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 9 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 9 |
| 3 Begriffe..... | 10 |
| 4 Symbole..... | 11 |
| 5 Kurzbeschreibung..... | 12 |
| 6 Prüfeinrichtung..... | 12 |
| 6.1 Prüfmaschine..... | 12 |
| 6.2 Einrichtungen zum Messen von Stauchweg und Kraft..... | 13 |
| 6.2.1 Stauchweg..... | 13 |
| 6.2.2 Kraft..... | 13 |
| 6.2.3 Kalibrierung..... | 13 |
| 6.3 Geräte zum Messen der Maße der Probekörper..... | 13 |
| 7 Probekörper..... | 13 |
| 7.1 Maße..... | 13 |
| 7.2 Vorbereitung..... | 14 |
| 7.3 Anzahl..... | 14 |
| 7.4 Konditionierung..... | 14 |
| 8 Durchführung..... | 15 |
| 9 Auswertung..... | 15 |
| 9.1 Allgemeines..... | 15 |
| 9.2 Druckfestigkeit und Druckverformungen..... | 17 |
| 9.2.1 Druckfestigkeit..... | 17 |
| 9.2.2 Nominelle Druckverformung (Verfahren A)..... | 17 |
| 9.2.3 Druckverformung (Verfahren B)..... | 17 |
| 9.3 Druckspannung bei 10 % nomineller Druckverformung (Verfahren A)..... | 17 |
| 9.4 Nomineller Druckmodul (Verfahren A)..... | 18 |
| 9.5 Druckmodul (Verfahren B)..... | 18 |
| 10 Präzision..... | 18 |
| 10.1 Verfahren A..... | 18 |
| 10.2 Verfahren B..... | 19 |
| 11 Prüfbericht..... | 20 |
| Anhang A (informativ) Anmerkungen zur Bestimmung des Druckmoduls..... | 21 |
| A.1 Überblick..... | 21 |
| A.2 Probekörperherstellung..... | 21 |

| | | |
|-----|---|----|
| A.3 | Parallelität der Druckplatten | 21 |
| A.4 | An den Probekörper geklemmte Verformungsmesseinrichtung | 21 |
| A.5 | Verfahren zur Bestimmung des Druckmoduls | 22 |
| | Literaturhinweise | 23 |

Bilder

| | | |
|----------|---|----|
| Bild 1 | — Beispiele für Kraft-Stauchweg-Kurven — Verfahren A..... | 16 |
| Bild 2 | — Beispiele für Kraft-Stauchweg-Kurven — Verfahren B..... | 16 |
| Bild A.1 | — Mit einem Gummiband an den Probekörper geklemmte Verformungsmesseinrichtung | 21 |

Tabellen

| | | |
|-----------|--|----|
| Tabelle 1 | — Probekörperdicke versus Messlänge der Verformungsmesseinrichtung | 13 |
| Tabelle 2 | — Druckfestigkeit σ_m oder Druckspannung bei 10 % nomineller Druckverformung..... | 18 |
| Tabelle 3 | — Nomineller Druckmodul, E_C | 19 |
| Tabelle 4 | — Druckfestigkeit, σ_m | 19 |
| Tabelle 5 | — Ergebnisdetail der Druckfestigkeit, σ_m | 19 |
| Tabelle 6 | — Druckmodul, E | 19 |
| Tabelle 7 | — Ergebnisdetail für den Druckmodul, E | 20 |