

# E DIN EN ISO 2361:2024-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-08-02

**Elektrolytisch erzeugte Nickelschichten auf magnetischen und nichtmagnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren (ISO/DIS 2361:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2361:2024**

**Electrodeposited nickel coatings on magnetic and non-magnetic substrates - Measurement of coating thickness - Magnetic method (ISO/DIS 2361:2024); German and English version prEN ISO 2361:2024**

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	9
4 Prinzip der Messung.....	10
5 Faktoren, die die Messgenauigkeit beeinflussen .....	11
5.1 Überzüge Typ A: Nickel auf einem magnetischen Grundmetall .....	11
5.1.1 Magnetische Eigenschaften des Grundmetalls .....	11
5.1.2 Dicke des Grundmetalls .....	11
5.1.3 Bearbeitungsrichtung des Grundmetalls .....	11
5.1.4 Restmagnetismus .....	11
5.2 Überzüge Typ B: Nickel auf einem nicht magnetischen Grundmetall - Überzug auf der Rückseite des Grundmetalls .....	11
5.3 Überzüge Typ A und B.....	11
5.3.1 Schichtdicke .....	11
5.3.2 Kanteneffekte .....	12
5.3.3 Krümmung.....	12
5.3.4 Oberflächenrauheit .....	12
5.3.5 Magnetfelder.....	12
5.3.6 Fremdkörper .....	12
5.3.7 Magnetische Eigenschaften des Überzugs .....	12
5.3.8 Anpressdruck und Ausrichtung des Prüfkopfes .....	12
5.3.9 Dicke des Grundmetalls .....	13
6 Kalibrieren der Geräte.....	13
6.1 Allgemeines.....	13
6.2 Referenzproben .....	13
7 Durchführung .....	13
7.1 Allgemeines.....	13
7.2 Dicke des Grundmetalls (nur bei Überzügen Typ A) .....	14
7.3 Bearbeitungsrichtung (nur bei Überzügen Typ A) .....	14
7.4 Kanteneffekte .....	14
7.5 Krümmung.....	14
7.6 Anzahl der Ablesungen.....	14
7.7 Restmagnetismus (bei Überzügen Typ A) .....	14
7.8 Sauberkeit der Oberfläche .....	14
7.9 Arbeitsweisen.....	15
7.10 Ausrichtung des Prüfkopfes.....	15
7.11 Messung auf heißen Oberflächen.....	15
7.12 Unterwassermessungen.....	15
8 Messgenauigkeit.....	15
9 Prüfbericht .....	15