

E DIN EN ISO 14577-3:2024-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-07-26

Metallische Werkstoffe - Instrumentierte Eindringprüfung zur Bestimmung der Härte und anderer Werkstoffparameter - Teil 3: Kalibrierung von Referenzproben (ISO/DIS 14577-3:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 14577-3:2024

Metallic materials - Instrumented indentation test for hardness and materials parameters - Part 3: Calibration of reference blocks (ISO/DIS 14577-3:2024); German and English version prEN ISO 14577-3:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Herstellung von Referenzproben.....	9
4 Kalibriermaschine.....	10
4.1 Allgemeines.....	10
4.2 Kalibrierung der Prüfkraft.....	10
4.3 Überprüfung des Eindringkörpers.....	11
4.3.1 Allgemeines.....	11
4.3.2 Eindringkörper nach Vickers.....	11
4.3.3 Berkovich-, modifizierte Berkovich-, kubische Eindringkörper, Kugel-Eindringkörper und sphärokonische Eindringkörper.....	12
4.4 Kalibrierung der Wegmesseinrichtung.....	12
4.5 Überprüfung des Prüfzyklus.....	13
5 Kalibrierverfahren.....	13
6 Anzahl der Eindringvorgänge.....	13
7 Gleichförmigkeit der Referenzproben.....	14
8 Kennzeichnung.....	15
9 Gültigkeit.....	16
Literaturhinweise.....	17
Bilder	
Bild 1 — Zulässige Abweichung der Schnittebenen von der quadratischen Form.....	12
Tabellen	
Tabelle 1 — Anforderungen an die Dicke von Referenzproben.....	9
Tabelle 2 — Abschätzvermögen und größte zulässige Abweichung der Wegmesseinrichtung.....	12
Tabelle 3 — Geforderte Unsicherheit bei der Nullpunktbestimmung und der Maschinennachgiebigkeit.....	13
Tabelle 4 — Grenzen der Gleichförmigkeit der Referenzprobe als prozentualer Anteil des Referenzwertes.....	15