

# E DIN EN ISO 22825:2016-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2016-09-16

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen (ISO/DIS 22825:2016); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 22825:2016

Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Testing of welds in austenitic steels and nickel-based alloys (ISO/DIS 22825:2016); German and English version prEN ISO 22825:2016

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	8
4 Erforderliche Angaben vor der Prüfung.....	8
4.1 Einzelheiten, die in einer Spezifikation festzulegen sind.....	8
4.2 Vom Prüfer vor der Prüfung benötigte Angaben.....	8
5 Personal.....	9
6 Prüfausrüstung.....	9
7 Einstellen des Entfernungsbereichs für Longitudinalwellen.....	9
8 Einstellen der Prüfempfindlichkeit.....	10
8.1 Allgemeines.....	10
8.2 Verwendung von Querbohrungen.....	11
8.3 Verwendung von anderen Bezugsreflektoren.....	11
9 Prüfanweisung und Ultraschalltechniken.....	12
9.1 Entwicklung der Prüfanweisung.....	12
9.2 Inhalt der Prüfanweisung.....	12
9.3 Auswahl von Ultraschalltechnik(en).....	13
9.4 Optimierung der Prüftechnik und Entwurf der Prüfanweisung.....	14
9.5 Praktische Auswirkungen der Anwendung gebrochener Longitudinalwellen.....	15
10 Klassifizierung und Größenbestimmung von Anzeigen.....	15
11 Prüfung der Schweißverbindungen.....	15
11.1 Allgemeines.....	15
11.2 Oberflächenzustand und Koppelflüssigkeit.....	15
11.3 Prüfung des Grundwerkstoffs.....	16
11.4 Abtastung.....	16
11.5 Bewertung der Anzeigen.....	16
12 Prüfbericht.....	16
12.1 Allgemeines Daten.....	16
12.2 Angaben zur Prüfausrüstung.....	17
12.3 Angaben zur Prüftechnik.....	17
12.4 Prüfergebnisse.....	18
Anhang A (informativ) Prüftechniken mit schräg eingeschallten Longitudinalwellen.....	19

A.1	Gebrochene Longitudinalwellen .....	19
A.2	Gebrochene Longitudinalwellen, direkte Technik.....	19
A.3	Gebrochene Longitudinalwellen mit Wellenumwandlung.....	20
A.4	Gebrochene Longitudinalwellen, Tandemtechnik (mit einem und mit zwei Prüfköpfen) .....	21
A.5	Kriechwellentechnik.....	22
A.6	Überdeckung der Wanddicke.....	23
Anhang B (informativ) Kalibrierkörper aus nichtrostendem Stahl zur Justierung des Entfernungsbereichs .....		26
Anhang C (informativ) Vergleichskörper zur Justierung der Prüfeempfindlichkeit .....		28
C.1	Charakteristische Vergleichskörper .....	28
C.2	Anwendung von Vergleichskörpern .....	28
C.3	Konstruktion von Vergleichskörpern.....	28
C.3.1	Körper mit Querbohrungen und Nuten .....	28
C.3.2	Körper mit Flachbodenbohrung und Nuten .....	29
Literaturhinweise .....		32