

E DIN EN ISO 6507-3:2016-08 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2016-07-01

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten (ISO/DIS 6507-3:2016); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 6507-3:2016

Metallic materials - Vickers hardness test - Part 3: Calibration of reference blocks (ISO/DIS 6507-3:2016); German and English version prEN ISO 6507-3:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Herstellung der Härtevergleichsplatten.....	5
3.1 Allgemeines.....	5
3.2 Dicke.....	5
3.3 Magnetismus.....	5
3.4 Ebenheit und Parallelität.....	5
3.5 Oberflächenrauheit	5
3.6 Vermeidung einer Nachbearbeitung der Prüffläche.....	6
4 Härte-Bezugsnormalmesseinrichtung (H-BNME).....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Direkte Überprüfung.....	6
4.3 Rückführbarkeit der Prüfgeräte	6
4.4 Prüfkraft.....	6
4.5 Eindringkörper	6
4.6 Diagonalmesssystem.....	8
5 Kalibriervorgang	9
6 Anzahl der Prüfeindrücke	9
7 Gleichmäßigkeit der Härte.....	9
7.1 Relative Spannweite.....	9
7.2 Messunsicherheit	11
8 Kennzeichnung.....	11
9 Kalibrierzeugnis	12
10 Gültigkeit.....	12
Anhang A (informativ) Messunsicherheit des Härtemittelwerts der Härtevergleichsplatten	13
A.1 Allgemeines.....	13
A.2 Direkte Überprüfung der Härte-Bezugsnormalmesseinrichtung	13
A.2.1 Kalibrierung der Prüfkraft.....	13
A.2.2 Kalibrierung des optischen Messsystems	13
A.2.3 Überprüfung des Eindringkörpers	13
A.2.4 Überprüfung des Prüfzyklus.....	13
A.3 Indirekte Überprüfung der Härte-Bezugsnormalmesseinrichtung.....	13
A.4 Messunsicherheit der Härtevergleichsplatten	16
Anhang B (informativ) Justierung der Köhlerschen Beleuchtungsanordnung.....	18
B.1 Allgemeines.....	18

B.2 Köhlersche Beleuchtungsanordnung	18
Literaturhinweise	19