

E DIN EN ISO 17640:2016-04 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2016-03-25

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung -
Techniken, Prüfklassen und Bewertung (ISO/DIS 17640:2016); Deutsche und
Englische Fassung prEN ISO 17640:2016

Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Techniques, testing levels, and
assessment (ISO/DIS 17640:2016); German and English version prEN ISO 17640:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung.....	6
5 Notwendige Informationen vor der Prüfung.....	7
5.1 Festzulegende Einzelheiten	7
5.2 Besondere Informationen, die vor der Prüfung erforderlich sind.....	7
5.3 Schriftliche Prüfanweisungen	8
6 Anforderungen an das Prüfpersonal und die Prüfausrüstung	8
6.1 Qualifizierung des Prüfpersonals	8
6.2 Prüfausrüstung	8
6.3 Kenngrößen der Prüfköpfe	8
6.3.1 Prüffrequenz.....	8
6.3.2 Auftreffwinkel	8
6.3.3 Wandlergröße	9
6.3.4 Anpassung von Prüfköpfen an gekrümmte Prüfflächen.....	9
6.3.5 Koppelmittel	9
7 Prüfvolumen	9
8 Vorbereitung der Prüfflächen	10
9 Prüfung des Grundwerkstoffs	10
10 Einstellen des Prüfbereichs und der Prüfempfindlichkeit	11
10.1 Allgemeines.....	11
10.2 Bezugsgröße für die Einstellung der Prüfempfindlichkeit.....	12
10.3 Bewertungsschwellen.....	13
10.4 Transferkorrektur	13
10.5 Signal-Rausch-Verhältnis.....	14
11 Prüfklassen.....	14
12 Prüftechniken.....	14
12.1 Allgemeines.....	14
12.2 Manueller Abtastung.....	14
12.3 Prüfung auf senkrecht zur Prüffläche orientierte Unregelmäßigkeiten.....	15
12.4 Ortung von Inhomogenitäten	15
12.5 Bewertung von Anzeigen	15
12.5.1 Allgemeines.....	15
12.5.2 Maximale Echohöhe.....	16

12.5.3 Länge der Anzeige	16
12.5.4 Höhe der Anzeige	16
12.5.5 Charakterisierung von Inhomogenitäten.....	16
13 Prüfbericht	16
Anhang A (normativ) Prüfklassen für verschiedene Arten von Schweißverbindungen	18