

E DIN EN ISO 16859-2:2013-03 (D)

Erscheinungsdatum: 2013-03-18

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Leeb - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfgeräte (ISO/DIS 16859-2:2013); Deutsche Fassung prEN ISO 16859-2:2013

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Allgemeine Bedingungen | 4 |
| 4 Direkte Kalibrierung | 4 |
| 4.1 Allgemeines | 4 |
| 4.2 Kalibrierparameter | 5 |
| 4.3 Kalibrierung der Masse und der Geometrie des Schlagkörpers | 6 |
| 4.4 Kalibrierung der Geometrie und der Härte der Eindringkugel | 6 |
| 4.5 Kalibrierung der Geometrie der Anschlagkappe | 6 |
| 4.6 Kalibrierung der Aufprallgeschwindigkeit | 6 |
| 4.7 Indirekte Kalibrierung des Prüfgerätes | 6 |
| 5 Indirekte Kalibrierung | 7 |
| 5.1 Allgemeines | 7 |
| 5.2 Durchführung | 7 |
| 5.3 Variationskoeffizient V | 8 |
| 5.4 Abweichung des Prüfgerätes | 8 |
| 5.5 Messunsicherheit | 9 |
| 6 Zeitabstände zwischen Kalibrierungen | 9 |
| 7 Prüfzeugnis/Kalibrierschein | 10 |
| Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse des Leeb-Härteprüfgerätes | 11 |
| A.1 Direkte Kalibrierung des Leeb-Härteprüfgerätes | 11 |
| A.1.1 Kalibrierung des Schlagkörpers und der Anschlagkappe | 11 |
| A.1.2 Kalibrierung des Schlaggerätes mit Referenz-Schlagkörper und Referenz-Anzeigegerät | 11 |
| A.2 Indirekte Kalibrierung des Leeb-Härteprüfgerätes | 11 |
| Anhang B (informativ) Direkte Kalibrierung von Einspulen-Prüfgeräten | 14 |
| Literaturhinweise | 15 |