

DIN EN 14099:2002-10 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Raumfahrtproduktsicherung - Ermittlung der Schäl- und Abziehfestigkeit von Überzügen und Beschichtungen unter Anwendung von Haftbändern; Deutsche und Englische Fassung EN 14099:2001

Aerospace - Space product assurance - Measurement of the peel and pull-off strength of coatings and finishes with pressure-sensitive tapes; German and English version EN 14099:2001

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	3
Einleitung.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen.....	4
3 Begriffe und Abkürzungen.....	4
3.1 Begriffe.....	4
3.2 Abkürzungen.....	4
4 Vorbereitung.....	5
4.1 Risiken und Sicherheitsmaßnahmen.....	5
4.2 Probenvorbereitung.....	5
4.2.1 Art der Proben.....	5
4.2.2 Reinigung.....	5
4.2.3 Probenbehandlung und -lagerung.....	5
4.2.4 Kennzeichnung.....	5
4.3 Prüfraum.....	6
4.3.1 Sauberkeit.....	6
4.3.2 Umgebungsbedingungen.....	6
4.4 Geräte.....	6
4.4.1 Besondere Geräte.....	6
4.4.2 Probenhalterung.....	6
4.4.3 Haftband.....	6
5 Durchführung.....	7
5.1 Allgemeines.....	7
5.2 Vorbereitung.....	8
5.2.1 Montage.....	8
5.2.2 Vorbehandlung.....	8
5.3 Schäl- und Abziehversuch.....	8
5.4 Behandlung und Verpackung von geprüften Proben.....	9
6 Annahmekriterien.....	9
7 Qualitätssicherung.....	10
7.1 Allgemeines.....	10
7.2 Aufzeichnungen.....	11
7.3 Fehler.....	11
7.4 Kalibrierung.....	11
7.5 Rückverfolgbarkeit.....	11
Anhang A (informativ) Muster für Prüfbericht.....	12
Bilder	
Bild 1 — Einspannung der Proben für Zugversuch (Seitenansicht).....	7
Bild 2 — Ablaufdiagramm für Schäl- und Abziehversuch.....	9
Bild 3 — Schematische Darstellung der Brucharten bei Schäl- und Abziehversuch.....	10

Contents

	Page
Foreword	3
Introduction	3
1 Scope.....	4
2 Normative references	4
3 Terms, definitions and abbreviated terms.....	4
3.1 Terms and definitions.....	4
3.2 Abbreviated terms.....	4
4 Preparatory conditions.....	5
4.1 Hazards, health and safety precautions	5
4.2 Preparation of samples	5
4.2.1 Configuration.....	5
4.2.2 Cleaning	5
4.2.3 Handling and storage	5
4.2.4 Identification.....	5
4.3 Facilities.....	6
4.3.1 Cleanliness	6
4.3.2 Sample conditioning.....	6
4.4 Equipment.....	6
4.4.1 Special equipment	6
4.4.2 Sample holder.....	6
4.4.3 Peel adhesion tape.....	6
5 Test procedure	7
5.1 General	7
5.2 Preparation	8
5.2.1 Mounting	8
5.2.2 Conditioning.....	8
5.3 Peel and pull-off test.....	8
5.4 Handling and packaging of tested samples	9
6 Acceptance criteria	9
7 Quality assurance	10
7.1 General	10
7.2 Data.....	11
7.3 Nonconformance.....	11
7.4 Calibration.....	11
7.5 Traceability	11
Annex A (informative) Example of a test result sheet.....	12
Figures	
Figure 1 — Side view of the test fixtures	7
Figure 2 — Test procedure flow diagram	9
Figure 3 — Schematic cross-section of a coated substrate showing various fracture lines dependent on the weakest layer	10