

DIN EN 4500-002:2026-12 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Regeln für das Erstellen und die Gestaltung von Werkstoffnormen - Teil 002: Besondere Regeln für Aluminium, Aluminiumlegierungen und Magnesiumlegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4500-002:2026

Aerospace series - Metallic materials - Rules for drafting and presentation of material standards - Part 002: Specific rules for aluminium, aluminium alloys and magnesium alloys; German and English version EN 4500-002:2026

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Regeln für das Erstellen einer Europäischen Norm für metallische Werkstoffe in der Luft- und Raumfahrt.....	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Titel	7
4.2.1 Allgemeines	7
4.2.2 Zustände T4 und T42 oder T6 und T62.....	7
4.2.3 Beschreibungen	7
4.3 Einleitung.....	9
4.3.1 Allgemeines	9
4.3.2 Zustände Tx510 und Tx511, anwendbar auf stranggepresste Stangen und Profile sowie gezogene Rohre.....	9
4.4 Anwendungsbereich, normative Verweisungen, Begriffe, Anforderungen.....	9
4.5 Tabelle 1.....	9
4.5.1 Zeile 1: Werkstoffbezeichnung	9
4.5.2 Zeile 2: Chemische Zusammensetzung.....	9
4.5.3 Zeile 3: Schmelzverfahren	10
4.5.4 Zeile 4.1: Form.....	10
4.5.5 Zeile 4.2: Herstellungsverfahren.....	10
4.5.6 Zeile 4.3: Beabsichtigte Weiterverarbeitung	10
4.5.7 Zeile 4.4: Grenzabmaß(e)	10
4.5.8 Zeile 5.1: Technische Lieferbedingungen	10
4.5.9 Zeile 5.2: Maßnorm.....	10
4.5.10 Zeile 6.1: Lieferzustand und Wärmebehandlung.....	10
4.5.11 Zeile 6.2: Lieferzustandscode	10
4.5.12 Zeile 7: Verwendungszustand und Wärmebehandlung.....	11
4.5.13 Zeile 8.1: Probe(n)	11
4.5.14 Zeile 8.2: Probestück(e)	11
4.5.15 Zeile 8.3: Wärmebehandlung	11
4.5.16 Zeile 9: Betroffene Maße.....	11
4.5.17 Zeile 10: Dicke der Plattierung auf jeder Fläche	11
4.5.18 Zeile 11: Ausrichtung des Probestücks	11
4.5.19 Zeile 12 bis Zeile 16: Zugfestigkeit (T)	11
4.5.20 Zeile 17: Härte	11

4.5.21	Zeile 18: Scherfestigkeit.....	12
4.5.22	Zeile 19: Biegen.....	12
4.5.23	Zeile 20: Schlagfestigkeit.....	12
4.5.24	Zeile 21 bis Zeile 26: Kriechverhalten (C).....	12
4.5.25	Zeile 27	12
4.5.26	Zeile 28 bis Zeile 94	12
4.5.27	Zeile 95: Kennzeichnungsprüfung.....	13
4.5.28	Zeile 96: Maßprüfung.....	13
4.5.29	Zeile 97	13
4.5.30	Zeile 98: Anmerkungen	13
4.5.31	Zeile 99: Übliche Verwendung	13
4.5.32	Zeile 100: Produktqualifizierung.....	13
4.6	Literaturhinweise	14
Anhang A (informativ) Erstellen der Titelseite.....		15
Anhang B (informativ) Erstellen der Einleitung.....		16
Anhang C (normativ) Erstellen des Anwendungsbereichs sowie der normativen Verweisungen, Begriffe und Anforderungen.....		17
Anhang D (informativ) Ausfüllen der Tabelle 1.....		18
Anhang E (informativ) Erstellen der Literaturhinweise		28
Literaturhinweise		29

Tabellen

Tabelle D.1 — Beispiel für „Tabelle 1“ mit obligatorischen und optionalen Zeilen.....	18
---	----

Contents

	Page
European Foreword	4
Introduction	5
1 Scope.....	6
2 Normative references.....	6
3 Terms and definitions	6
4 Rules for drafting a European standard for aerospace metallic materials.....	6
4.1 General.....	6
4.2 Title.....	6
4.2.1 General.....	6
4.2.2 Conditions T4 and T42 or T6 and T62.....	7
4.2.3 Descriptions.....	7
4.3 Introduction.....	9
4.3.1 General.....	9
4.3.2 Conditions Tx510 and Tx511, applicable to extruded bars and sections and drawn tubes	9
4.4 Scope, normative references, terms and definitions, requirements.....	9
4.5 Table 1	9
4.5.1 Line 1: Material designation	9
4.5.2 Line 2: Chemical composition.....	9
4.5.3 Line 3: Method of melting	9
4.5.4 Line 4.1: Form	9

4.5.5	Line 4.2: Method of production.....	10
4.5.6	Line 4.3: Further intended processing.....	10
4.5.7	Line 4.4: Limit dimension(s).....	10
4.5.8	Line 5.1: Technical specification	10
4.5.9	Line 5.2: Dimensional standard.....	10
4.5.10	Line 6.1: Delivery condition and Heat treatment.....	10
4.5.11	Line 6.2: Delivery condition code.....	10
4.5.12	Line 7: Use condition and Heat treatment	10
4.5.13	Line 8.1: Test sample(s).....	10
4.5.14	Line 8.2: Test piece(s)	11
4.5.15	Line 8.3: Heat treatment.....	11
4.5.16	Line 9: Dimensions concerned.....	11
4.5.17	Line 10: Thickness of cladding on each face	11
4.5.18	Line 11: Direction of test piece	11
4.5.19	Lines 12 to 16: Tensile (T)	11
4.5.20	Line 17: Hardness	11
4.5.21	Line 18: Shear strength.....	11
4.5.22	Line 19: Bending.....	11
4.5.23	Line 20: Impact strength	11
4.5.24	Lines 21 to 26: Creep (C)	12
4.5.25	Line 27	12
4.5.26	Lines 28 to 94	12
4.5.27	Line 95: Marking inspection	13
4.5.28	Line 96: Dimensional inspection.....	13
4.5.29	Line 97	13
4.5.30	Line 98: Notes.....	13
4.5.31	Line 99: Typical use	13
4.5.32	Line 100: Product qualification	13
4.6	Bibliography	13
Annex A (informative) Completion of title page		14
Annex B (informative) Completion of the introduction.....		15
Annex C (normative) Completion of the scope, normative references, terms and definitions, and requirements.....		16
Annex D (informative) Completion of Table 1.....		17
Annex E (informative) Completion of the bibliography.....		27
Bibliography		28