

DIN EN 3043:2026-02 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Verbindungselemente mit Außengewinde aus hochwarmfestem Stahl FE-PA92HT (A286) - Klasse: 900 MPa/650 °C, Herstellverfahren nach Wahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3043:2025

Aerospace series - Fasteners, externally threaded, in heat resisting steel FE-PA92HT (A286) - Classification: 900 MPa/650 °C, manufacturing method optional - Technical specification; German and English version EN 3043:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	7
4 Zertifizierung und Qualitätssicherung.....	9
4.1 Abnahme.....	9
4.1.1 Zweck.....	9
4.1.2 Bedingungen.....	10
4.2 Zertifizierung des Qualitätssicherungssystems.....	10
4.2.1 Zweck.....	10
4.2.2 Anforderungen und Verfahren, Qualitätsmanagementsystem.....	10
4.3 Verantwortlichkeit für die Inspektion und Prüfungen.....	10
4.4 Abnahmeprüfzeugnis.....	10
5 Technische Anforderungen und Prüfverfahren.....	10
Literaturhinweise.....	26
Bilder	
Bild 1 — Verformung im Übergangsbereich (siehe 5.3.5).....	23
Bild 2 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2).....	23
Bild 3 — Zulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2).....	24
Bild 4 — Spitzenüberwalzungsfehler (siehe 5.5.3.2).....	24
Bild 5 — Metallurgische Proben (siehe 5.5.1).....	25
Tabellen	
Tabelle 1 — Technische Anforderungen und Prüfverfahren.....	10
Tabelle 2 — Überblick über die Fertigungsabnahmeprüfungen.....	17
Tabelle 3 — Mindestzugkräfte.....	18

Tabelle 4 — Einstufung der Fehler.....	18
Tabelle 5 — Stichprobenanweisungen für die Sichtprüfungen und Maßeigenschaften	20
Tabelle 6 — Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften.....	20
Tabelle 7 — Gewindefehler — Maximale Tiefe der zulässigen Fehler (siehe 5.5.3.2)	20
Tabelle 8 — Variable Probenahme für die Zugprüfung (Alternativverfahren).....	21