DIN EN 3043:2026-02 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Verbindungselemente mit Außengewinde aus hochwarmfestem Stahl FE-PA92HT (A286) - Klasse: 900 MPa/650 °C, Herstellverfahren nach Wahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3043:2025

Aerospace series - Fasteners, externally threaded, in heat resisting steel FE-PA92HT (A286) - Classification: 900 MPa/650 °C, manufacturing method optional - Technical specification; German and English version EN 3043:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Zertifizierung und Qualitätssicherung 9
4.1 Abnahme 9
4.1.1 Zweck 9
4.1.2 Bedingungen 10
4.2 Zertifizierung des Qualitätssicherungssystems 10
4.2.1 Zweck 10
4.2.2 Anforderungen und Verfahren, Qualitätsmanagementsystem 10
4.3 Verantwortlichkeit für die Inspektion und Prüfungen 10
4.4 Abnahmeprüfzeugnis 10

5 Technische Anforderungen und Prüfverfahren 10

Literaturhinweise 26

Bilder

Bild 1 — Verformung im Übergangsbereich (siehe 5.3.5) 23

Bild 2 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2) 23

Bild 3 — Zulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2) 24

Bild 4 — Spitzenüberwalzungsfehler (siehe 5.5.3.2) 24

Bild 5 — Metallurgische Proben (siehe 5.5.1) 25

Tabellen

Tabelle 1 — Technische Anforderungen und Prüfverfahren 10

Tabelle 2 — Überblick über die Fertigungsabnahmeprüfungen 17

Tabelle 3 — Mindestzugkräfte 18

Tabelle 4 — Einstufung der Fehler **18**

Tabelle 5 — Stichprobenanweisungen für die Sichtprüfungen und Maßeigenschaften **20**

Tabelle 6 — Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften **20**

Tabelle 7 — Gewindefehler — Maximale Tiefe der zulässigen Fehler (siehe 5.5.3.2) **20**

Tabelle 8 — Variable Probenahme für die Zugprüfung (Alternativverfahren) **21**