

DIN EN 3373-001:2022-08 (D/E)

Luft und Raumfahrt - Kabelschuhe und Stoßverbinder zum Crimpen auf elektrischen Leitungen - Teil 001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3373-001:2022

Aerospace series - Terminal lugs and in-line splices for crimping on electric conductors - Part 001: Technical specification; German and English version EN 3373-001:2022

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Allgemeines..... | 4 |
| 4.1 Physikalische Eigenschaften..... | 4 |
| 4.2 Funktionsmerkmale | 5 |
| 4.2.1 Empfohlene Leitungen..... | 5 |
| 4.2.2 Crimpwerkzeuge | 5 |
| 5 Prüfungen | 5 |
| 5.1 Allgemeines..... | 5 |
| 5.2 Sonderprüfungen | 6 |
| 5.2.1 Crimpen bei niedriger Temperatur..... | 6 |
| 5.2.2 Haftfestigkeit der Isolierhülse | 6 |
| 5.2.3 Dichtheit..... | 6 |
| 5.2.4 Entflammbarkeit | 7 |
| 5.3 Qualifikationsprüfungen der Crimpverbindungen für Kupferleitungen..... | 7 |
| 5.4 Qualifikationsprüfungen der Crimpverbindungen für Aluminiumleitungen..... | 13 |
| 6 Qualitätssicherung..... | 15 |
| 6.1 Allgemeines..... | 15 |
| 6.2 Produktqualifikationstypen | 15 |
| 6.2.1 Allgemeines..... | 15 |
| 6.2.2 Typ 1 — Qualifikationen mit den in der Produktnorm angegebenen Crimpwerkzeugen und Crimpbacken..... | 15 |
| 6.2.3 Typ 2 — Qualifikation einer Crimpvorrichtung anhand der eigenen Werkzeugkonstruktion des Antragstellers | 15 |
| 6.3 Anfängliche Qualifikationsbedingungen | 16 |
| 6.3.1 Allgemeines..... | 16 |
| 6.3.2 Probenahme und Festlegung der Prüflinge | 16 |
| 6.3.3 Vorbereitung der Prüflinge..... | 16 |
| 6.3.4 Qualifikationsprüfprogramm..... | 23 |
| 6.4 Abnahme- und Prüfbedingungen | 24 |
| 6.5 Qualitätskontrolle..... | 24 |
| 6.6 Aufrechterhaltung der Qualifikation | 24 |
| Literaturhinweise | 25 |

| Contents | Page |
|--|-------------|
| European foreword | 3 |
| 1 Scope..... | 4 |
| 2 Normative references..... | 4 |
| 3 Terms and definitions | 4 |
| 4 General..... | 5 |
| 4.1 Physical characteristics..... | 5 |
| 4.2 Functional characteristics | 5 |
| 4.2.1 Recommended cables..... | 5 |
| 4.2.2 Crimping tools..... | 5 |
| 5 Tests..... | 5 |
| 5.1 General..... | 5 |
| 5.2 Special tests..... | 5 |
| 5.2.1 Crimping at low temperature | 5 |
| 5.2.2 Sleeve strength | 6 |
| 5.2.3 Sealing..... | 6 |
| 5.2.4 Flammability..... | 6 |
| 5.3 Qualification tests for crimped connections on copper cable | 6 |
| 5.4 Qualification tests for crimped connections on aluminium cable | 13 |
| 6 Quality assurance | 15 |
| 6.1 General..... | 15 |
| 6.2 Product Qualification Types | 15 |
| 6.2.1 General..... | 15 |
| 6.2.2 Type 1 — Qualifications using the crimp tool tools and tie dies given in the product standard | 15 |
| 6.2.3 Type 2 — Qualification of a crimp device using the applicants own tool design..... | 16 |
| 6.3 Initial qualification conditions..... | 16 |
| 6.3.1 General..... | 16 |
| 6.3.2 Sampling and definition of samples | 16 |
| 6.3.3 Preparation of specimens..... | 16 |
| 6.3.4 Programme of qualification tests..... | 23 |
| 6.4 Acceptance and inspection conditions..... | 24 |
| 6.5 Quality control | 24 |
| 6.6 Maintaining qualification..... | 24 |
| Bibliography | 25 |