

DIN EN 3792:2022-08 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Anaerobe polymerisierbare Klebstoffe - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3792:2022

Aerospace series - Anaerobic polymerisable compounds - Technical specification; German and English version EN 3792:2022

Inhalt

Seite

| | |
|---|----|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Anforderungen..... | 7 |
| 4.1 Zusammensetzung..... | 7 |
| 4.2 Farbe und Aussehen | 7 |
| 4.3 Viskosität | 7 |
| 4.4 Torsionsfestigkeit..... | 7 |
| 4.5 Statische Scherfestigkeit..... | 7 |
| 4.6 Beständigkeit..... | 7 |
| 4.7 Vorzeitige Aushärtung..... | 8 |
| 4.8 Bindefähigkeit auf einer Zinkfläche..... | 8 |
| 4.9 Lagerfähigkeit | 8 |
| 5 Qualitätssicherung..... | 8 |
| 5.1 Anerkennung des Herstellers..... | 8 |
| 5.2 Erzeugnisqualifikation | 8 |
| 5.3 Inspektions- und Prüfanforderungen..... | 8 |
| 6 Abnahme | 8 |
| 6.1 Verantwortlichkeit des Herstellers..... | 8 |
| 6.2 Abnahme des Erzeugnisses | 9 |
| 6.3 Inspektions- und Prüfanforderungen..... | 9 |
| 7 Verpackung | 9 |
| 8 Kennzeichnung..... | 9 |
| 9 Werksbescheinigung..... | 9 |
| Anhang A (normativ) Farbprüfung..... | 10 |
| Anhang B (normativ) Fluoreszenzprüfung..... | 11 |
| B.1 Prüfgerät | 11 |
| B.2 Durchführung | 11 |
| Anhang C (normativ) Bestimmung von Viskosität und thixotropem Index..... | 12 |
| C.1 Newtonsche Klebstoffe | 12 |
| C.2 Nicht-newtonsche Klebstoffe..... | 12 |
| Anhang D (normativ) Bestimmung der verbleibenden Torsionsfestigkeit nach 1 000 h bei 100 °C und 150 °C | 13 |
| D.1 Prüfgerät | 13 |
| D.2 Durchführung | 13 |
| D.3 Wiederholung..... | 13 |

| | |
|--|-----------|
| Anhang E (normativ) Bestimmung der verbleibenden Torsionsfestigkeit nach 168 h in siedendem Wasser..... | 14 |
| E.1 Prüfgerät..... | 14 |
| E.2 Durchführung..... | 14 |
| Anhang F (normativ) Bestimmung der verbleibenden Torsionsfestigkeit nach 2 h bei -55 °C..... | 15 |
| F.1 Prüfgerät..... | 15 |
| F.2 Durchführung..... | 15 |
| Anhang G (normativ) Bestimmung der verbleibenden statischen Scherfestigkeit nach 1 000 h bei 100 °C und 150 °C..... | 16 |
| G.1 Prüfgerät..... | 16 |
| G.2 Durchführung..... | 16 |
| G.3 Auswertung..... | 16 |
| G.4 Wiederholung..... | 16 |
| G.5 Angabe der Ergebnisse..... | 16 |
| Anhang H (normativ) Bestimmung der Beständigkeit bei 100 °C..... | 17 |
| Literaturhinweise..... | 18 |

| Contents | Page |
|--|-------------|
| European foreword..... | 3 |
| 1 Scope..... | 4 |
| 2 Normative references..... | 4 |
| 3 Terms and definitions..... | 4 |
| 4 Requirements..... | 5 |
| 5 Quality assurance..... | 7 |
| 6 Acceptance..... | 7 |
| 7 Packaging..... | 8 |
| 8 Marking..... | 8 |
| 9 Certificate of conformity..... | 8 |
| Annex A (normative) Test for colour..... | 9 |
| Annex B (normative) Test for fluorescence..... | 10 |
| Annex C (normative) Determination of viscosity and thixotropic index..... | 11 |
| Annex D (normative) Determination of retention of torque strength after 1 000 h at 100 °C and 150 °C..... | 12 |
| Annex E (normative) Determination of retention of torque strength after 168 h in boiling water..... | 13 |
| Annex F (normative) Determination of retention of torque strength after 2 h at -55 °C..... | 14 |
| Annex G (normative) Determination of retention of static shear strength after 1 000 h at 100 °C and 150 °C..... | 15 |
| Annex H (normative) Determination of stability at 100 °C..... | 16 |
| Bibliography..... | 17 |