

DIN 65271:2020-11 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Halbzeug und Teile aus Elastomeren - Technische Lieferbedingungen; Text Deutsch und Englisch

Aerospace series - Elastomeric semi-finished products and parts - Technical specification; Text in German and English

| Inhalt | Seite |
|---|-----------|
| Vorwort | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 7 |
| 4 Anforderungen | 8 |
| 4.1 Werkstoffe | 8 |
| 4.2 Maße, Massen | 8 |
| 4.3 Fehler | 8 |
| 4.3.1 Allgemeines..... | 8 |
| 4.3.2 Platten..... | 8 |
| 4.3.3 Bahnen, Profile, Bänder | 9 |
| 4.3.4 Formteile..... | 10 |
| 4.4 Kennzeichnung..... | 10 |
| 4.4.1 Angaben und Ausführung | 10 |
| 4.4.2 Bänder, Platten, Profile, Bahnen | 11 |
| 4.4.3 Formteile..... | 11 |
| 4.5 Zulässiges Alter bei Wareneingang | 11 |
| 5 Qualitätsprüfung | 11 |
| 5.1 Allgemeines..... | 11 |
| 5.2 Qualifikationsprüfung | 11 |
| 5.2.1 Allgemeines..... | 11 |
| 5.2.2 Mikrorissbildung..... | 11 |
| 5.3 Abnahmeprüfung | 12 |
| 5.3.1 Probenahme..... | 12 |
| 5.3.2 Prüfungen | 12 |
| 5.3.3 Abnahmeprüfungszeugnis..... | 12 |
| 6 Lieferart..... | 12 |
| 6.1 Verpackung | 12 |
| 6.2 Kennzeichnung der Packung | 13 |
| Anhang A (informativ) Bilder für Fehlerarten | 19 |
| A.1 Platten..... | 19 |
| A.2 Bahnen, Profile..... | 21 |
| A.3 Formteile..... | 24 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Vorrichtung zur Bestimmung der Mikrorissbildung | 12 |
| Bild A.1 — Blasen | 19 |

| | |
|--|-----------|
| Bild A.2 — Vertiefungen | 19 |
| Bild A.3 — Erhöhungen | 20 |
| Bild A.4 — Fließfehler | 20 |
| Bild A.5 — Porös-/Schwammstellen..... | 20 |
| Bild A.6 — Fremdkörper..... | 21 |
| Bild A.7 — Blasen..... | 21 |
| Bild A.8 — Vertiefungen | 21 |
| Bild A.9 — Risse..... | 22 |
| Bild A.10 — Kerben | 22 |
| Bild A.11 — Einschnürungen | 22 |
| Bild A.12 — Nagel- und Fingerabdrücke | 23 |
| Bild A.13 — Längsriefen | 23 |
| Bild A.14 — Querriefen | 23 |
| Bild A.15 — Porös-/Schwammstellen | 24 |
| Bild A.16 — Fremdkörper | 24 |
| Bild A.17 — Blasen | 24 |
| Bild A.18 — Vertiefungen..... | 25 |
| Bild A.19 — Erhöhungen | 25 |
| Bild A.20 — Fließfehler..... | 25 |
| Bild A.21 — Porös-/Schwammstellen | 26 |
| Bild A.22 — Fremdkörper | 26 |

Tabellen

| | |
|--|-----------|
| Tabelle 1 — Prüfungen — Platten, Bänder, Formteile, Bahnen..... | 13 |
| Tabelle 2 — Prüfungen — Profile..... | 16 |

Contents

| | Page |
|--|------|
| Foreword | 4 |
| 1 Scope..... | 5 |
| 2 Normative references..... | 5 |
| 3 Terms and definitions..... | 7 |
| 4 Requirements..... | 8 |
| 4.1 Materials | 8 |
| 4.2 Dimensions, masses | 8 |
| 4.3 Defects..... | 8 |
| 4.3.1 General..... | 8 |
| 4.3.2 Sheet..... | 8 |
| 4.3.3 Panels, sections, strip..... | 9 |
| 4.3.4 Moulded parts..... | 10 |
| 4.4 Marking | 10 |
| 4.4.1 Identification elements and application..... | 10 |
| 4.4.2 Strip, sheet, sections, panels..... | 11 |
| 4.4.3 Moulded parts..... | 11 |
| 4.5 Permissible age upon receipt..... | 11 |
| 5 Quality inspection..... | 11 |
| 5.1 General..... | 11 |
| 5.2 Qualification testing..... | 11 |
| 5.2.1 General..... | 11 |
| 5.2.2 Crazing | 11 |
| 5.3 Acceptance testing..... | 12 |
| 5.3.1 Sampling..... | 12 |
| 5.3.2 Tests..... | 12 |
| 5.3.3 Acceptance test certificate..... | 12 |
| 6 Mode of delivery | 12 |
| 6.1 Packaging..... | 12 |
| 6.2 Identification marking of packages | 13 |
| Annex A (informative) Figures for kinds of defects | 19 |
| A.1 Sheets..... | 19 |
| A.2 Panels, sections..... | 21 |
| A.3 Moulded parts..... | 24 |

Figures

| | |
|--|----|
| Figure 1 — Test jig for determination of crazing | 12 |
| Figure A.1 — Blisters | 19 |
| Figure A.2 — Recessions | 19 |
| Figure A.3 — Buckles..... | 20 |

| | |
|---|----|
| Figure A.4 — Flow defects | 20 |
| Figure A.5 — Porous/spongy spots | 20 |
| Figure A.6 — Foreign objects | 21 |
| Figure A.7 — Blisters | 21 |
| Figure A.8 — Recessions | 21 |
| Figure A.9 — Cracks | 22 |
| Figure A.10 — Scorings | 22 |
| Figure A.11 — Necks | 22 |
| Figure A.12 — Nail and fingerprints | 23 |
| Figure A.13 — Longitudinal grooves | 23 |
| Figure A.14 — Cross grooves | 23 |
| Figure A.15 — Porous/spongy spots | 24 |
| Figure A.16 — Foreign objects | 24 |
| Figure A.17 — Blisters | 24 |
| Figure A.18 — Recessions | 25 |
| Figure A.19 — Buckles | 25 |
| Figure A.20 — Flow defects | 25 |
| Figure A.21 — Porous/spongy spots | 26 |
| Figure A.22 — Foreign objects | 26 |

Tables

| | |
|---|----|
| Table 1 — Tests — Sheets, strips, moulded parts, panels | 13 |
| Table 2 — Tests — Sections | 16 |