

DIN EN 2576:2020-10 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Schrauben, MJ-Gewinde, aus hochwarmfestem Stahl FE-PA2601 (A286) - Klasse: 900 MPa (bei Raumtemperatur)/650 °C - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 2576:2020

Aerospace series - Bolts, MJ threads, in heat resisting steel FE-PA2601 (A286) - Classification: 900 MPa (at ambient temperature)/650 °C - Technical specification; German and English version EN 2576:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen.....	4
3 Begriffe.....	4
4 Qualitätssicherung.....	6
4.1 Qualifikation.....	6
4.2 Abnahme.....	7
4.2.1 Zweck.....	7
4.2.2 Bedingungen.....	7
4.2.3 Verantwortlichkeit.....	7
4.2.4 Abnahmeprüfzeugnis.....	7
5 Anforderungen.....	8
Anhang A (normativ) Passivieren von Schrauben.....	26
A.1 Vorbehandlung.....	26
A.2 Passivieren.....	26
A.3 Spülen in Wasser.....	26
A.4 Oberflächenbeschaffenheit.....	26
Anhang B (informativ) Zugfestigkeit, Zeitstandfestigkeit — Querschnittsflächen- und Prüfkraftformeln.....	27
B.1 Werte der Querschnittsflächen.....	27
B.2 Gleichungen.....	28
B.2.1 Querschnittsfläche.....	28
B.2.2 Prüfkraft in kN.....	28
Anhang C (informativ) Übersicht der Änderungen zur Vorgängerversion.....	29
Literaturhinweise.....	30

Contents

Page

European foreword.....	3
1 Scope	4
2 Normative references	4
3 Terms and definitions	4
4 Quality assurance	6
4.1 Qualification	6
4.2 Acceptance	7
4.2.1 Purpose	7
4.2.2 Conditions	7
4.2.3 Responsibility	7
4.2.4 Inspection and test report	7
5 Requirements	7
Annex A (normative) Passivation treatment for bolts	25
A.1 Pre-treatment	25
A.2 Passivation	25
A.3 Water rinse	25
A.4 Finish	25
Annex B (informative) Tensile, stress rupture — Areas and loads formulae	26
B.1 Cross sectional area values	26
B.2 Formulae	27
B.2.1 Cross sectional area	27
B.2.2 Test load in kN	27
Annex C (informative) Standard evolution form	28
Bibliography	29