

DIN EN 4854-3:2020-07 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Gelenklager aus korrosionsbeständigem Stahl mit selbstschmierender Beschichtung, geringem Losbrechmoment und niedrigem Reibungskoeffizienten, hohe Anzahl an gering oszillierenden Belastungszyklen bei unterschiedlichen Einsatzbedingungen - Teil 3: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4854-3:2019

Aerospace series - Bearing, spherical plain, in corrosion resisting steel with self-lubricating liner, low starting torque and low friction coefficient, elevated duty cycles under low oscillations at different operating conditions - Part 3: Technical specification; German and English version EN 4854-3:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Anforderungen, Inspektionen und Prüfverfahren	9
5 Qualitätsmanagementsystem.....	20
5.1 Erzeugnisqualifikation	20
5.2 Abnahmebedingungen.....	20
5.2.1 Vom Hersteller durchzuführende Inspektionen und Prüfungen.....	20
5.2.2 Qualitätskontrolle des Anwenders.....	20
6 Verpackung	21
7 Konformitätsbescheinigung	21
Anhang A (normativ) Nachweis der zulässigen statischen und statischen Bruchlasten (C_S , C_A).....	27
A.1 Zulässige Radiallast (C_S)	27
A.1.1 Kurzbeschreibung.....	27
A.1.2 Verfahren	27
A.2 Statische radiale Bruchlast	27
A.2.1 Prinzip.....	27
A.2.2 Verfahren	27
A.3 Zulässige statische Axiallast (C_A)	28
A.3.1 Prinzip.....	28
A.3.2 Verfahren	28
A.4 Statische axiale Bruchlast.....	28
A.4.1 Prinzip.....	28
A.4.2 Verfahren	28
Anhang B (normativ) Nachweis der dynamischen Radiallasten (C_{dyn})	31
B.1 Prinzip.....	31
B.2 Verifizierung.....	32
B.2.1 Prüfungen mit hoher und mittlerer Flächenpressung.....	32
B.2.2 Prüfungen mit geringer Flächenpressung.....	32
B.2.3 Prüfreihenfolge	33
Anhang C (normativ) Flüssigkeiten — wesentliche Eigenschaften	38
C.1 Reinigungsmittel	38

C.2	Enteisungs-/Vereisungsschutzflüssigkeiten	38
C.3	Mineralöl für Hydraulikgetriebe.....	38
C.4	Phosphatester-Hydraulikflüssigkeit.....	38
C.5	Kraftstoff für Turbinentriebwerke.....	38
C.6	Silikonöl Wacker AK 10.....	38
C.7	Salzhaltige Atmosphäre	39
Anhang D (normativ) Abziehfestigkeit und Klebezustand der Beschichtung.....		40
D.1	Abziehfestigkeit.....	40
D.1.1	Kurzbeschreibung.....	40
D.1.2	Verfahren.....	40
D.2	Klebezustand der Beschichtung	41
D.2.1	Abziehbare Beschichtungstypen.....	41
D.2.2	Nicht abziehbare Beschichtungstypen	41
Anhang E (normativ) Reibungskoeffizient		42
Literaturhinweise		43