

DIN EN 3645-001:2019-12 (D/E)

**Luft- und Raumfahrt - Elektrische Rundsteckverbinder, kontaktgeschützt,
dreigängige Gewinde-Schnellkupplung, Betriebstemperatur 175 °C oder 200 °C
konstant - Teil 001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische
Fassung EN 3645-001:2019**

**Aerospace series - Connectors, electrical, circular, scoop-proof, triple start threaded
coupling, operating temperature 175 °C or 200 °C continuous - Part 001: Technical
specification; German and English version EN 3645-001:2019**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Beschreibung.....	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Fester Steckverbinder	8
4.3 Freier Steckverbinder.....	8
4.4 Werkstoffe und Oberflächenbehandlung.....	8
4.4.1 Allgemeines.....	8
4.4.2 Gehäuse	8
4.4.3 Kontakte	8
4.4.4 Nichtmetallische Werkstoffe	8
5 Konstruktion.....	9
5.1 Gehäuse	9
5.2 Kontakteinsätze	9
6 Konstruktionszeichnungen und Massen.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Kupplungsmaße des festen Steckverbinder.....	10
6.3 Kupplungsmaße des freien Steckverbinder.....	13
6.4 Unverwechselbarkeit der festen und freien Steckverbinder.....	16
6.5 Maße der Rückseite der Steckverbinder	18
6.5.1 Anschlussmaße für Endgehäuse.....	18
6.5.2 Kontaktkammer Größe 8 — rückseitige Maße.....	20
6.6 Kontaktanordnungen.....	21
6.7 Kontaktmaße	67
6.7.1 Ausbaubare Kontakte	67
6.7.2 Feste Kontakte.....	67
7 Prüfungen	68
7.1 Prüfungen nach EN 2591-100.....	68
7.2 Besondere Prüfungen	82
7.2.1 Abreißsteckverbinder	82
7.2.2 Beständigkeit gegen Flüssigkeiten	82
7.3 Lehren zur Prüfung der Haltekraft des Massefederrings des Gehäuses	83
7.4 Lehren zur Prüfung der Stabilität von Stiftkontakten im Kontakteinsatz.....	85

8	Qualitätssicherung.....	86
8.1	Allgemeines.....	86
8.2	Qualifikation.....	86
8.2.1	Allgemeines.....	86
8.2.2	Für Hersteller, die in der MIL-DTL-38999 QPL geführt sind.....	87
8.2.3	Für Hersteller, die nicht in der MIL-DTL-38999 QPL geführt sind.....	87
8.2.4	Probenahme und Festlegung der Prüflinge	88
8.2.5	Vorbereitung der Prüflinge.....	89
8.2.6	Qualifikationsprüfungsprogramm	89
8.3	Aufrechterhaltung der Qualifikation.....	102
8.3.1	Allgemeines.....	102
8.3.2	Anerkennung der MIL-DTL-38999	102
8.3.3	Kraftstoffbeständige Klasse.....	103
8.3.4	Verteilung der Stichproben.....	103
8.4	Routineprüfungen während der Produktion.....	103
8.5	Prüfungen.....	104
8.6	Mehrwertdistributoren.....	104
9	Bezeichnung und Kennzeichnung.....	104
9.1	Allgemeine Grundsätze für die Bezeichnung	104
9.2	Kennzeichnung	104
10	Lieferbedingungen.....	105
11	Verpackung	105
12	Lagerung	105

	Contents	Page
European foreword	3	
Introduction.....	4	
1 Scope	5	
2 Normative references	5	
3 Terms and definitions.....	6	
4 Description	6	
5 Design	8	
6 Definition drawings and masses.....	9	
7 Tests	66	
8 Quality assurance	85	
9 Designation and marking	103	
10 Delivery conditions.....	104	
11 Packaging	104	
12 Storage.....	104	