

DIN EN 4826:2015-03 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Zink-Nickel (12 % bis 16 % Ni) Stahlbeschichtung mit festgelegter Zugfestigkeit <kleiner => 1 450 MPa, Kupfer-, Nickel- und Aluminiumlegierungen für Verbindungsteile und Verschlüsse; Deutsche und Englische Fassung EN 4826:2014

Aerospace series - Zinc-Nickel (12 % to 16 % Ni) plating of steels with specified tensile strength <kleiner => 1 450 MPa, copper alloys, nickel alloys and aluminium alloys for parts and fasteners; German and English version EN 4826:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Zweck des Verfahrens.....	5
5 Anwendbarkeit und Verfahrensgrenzen	6
6 Einteilung der Beschichtungssysteme	6
6.1 Systemtypen	6
6.2 Schichtdicken	7
7 Anforderungen.....	7
7.1 Anforderungen an das Verfahren	7
7.2 Die wichtigsten technischen Anforderungen	10
8 Qualitätsanforderungen.....	12
8.1 Anerkennung des Bearbeiters	12
8.2 Anerkennung des Verfahrens	12
8.3 Allgemeine Hinweise.....	12
8.4 Periodische Prüfungen	13
8.5 Periodische chemische Analyse.....	13
8.6 Abnahmekontrolle der Verbindungsteile.....	13
9 Bezeichnung	15

Contents	Page
Foreword.....	3
1 Scope	4
2 Normative references	4
3 Terms and definitions	5
4 Purpose of process	5
5 Applicability and limitations of the process	6
6 Coating system classification	6
6.1 System types	6
6.2 Coating thicknesses	7
7 Requirements	7
7.1 Process requirements	7
7.2 Main technical engineering requirements.....	9

8	Quality requirements	11
8.1	Approval of the processor	11
8.2	Process approval	11
8.3	General points	12
8.4	Periodic tests	13
8.5	Periodic chemical analysis	13
8.6	Parts acceptance controls	13
9	Designation	14