

DIN 65071-3:1993-12 (D)

Luft- und Raumfahrt; Faserverstärkte Formstoffe; Herstellen von Kernverbund-Prüfplatten aus Waben und Prepregs

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| 1 Anwendungsbereich und Zweck | 1 |
| 2 Begriffe | 1 |
| 3 Kurzbeschreibung der Verfahren | 2 |
| 3.1 Verfahren K | 2 |
| 3.2 Verfahren L | 2 |
| 3.3 Verfahren M | 2 |
| 4 Bezeichnung des Herstellverfahrens | 2 |
| 5 Geräte, Werkzeuge und Hilfsmittel | 2 |
| 5.1 Geräte | 2 |
| 5.2 Anforderungen an die Geräte | 3 |
| 5.3 Werkzeuge | 3 |
| 5.4 Hilfsmittel | 3 |
| 6 Werkstoffe | 3 |
| 6.1 Deckschichten | 3 |
| 6.2 Klebefilme | 3 |
| 6.2.1 Verfahren L | 3 |
| 6.2.2 Verfahren M | 3 |
| 6 3 Waben | 3 |
| 6.3.1 Polyamidpapier-Waben | 3 |
| 6.3.2 Aluminium-Waben | 3 |
| 6.4 Konditionierung und Vorbehandlung der Werkstoffe | 3 |
| 6.4.1 Prepreg und Klebefilm | 3 |
| 6.4.2 Polyamidpapier-Waben | 3 |
| 6.4.3 Aluminium-Waben | 3 |
| 7 Herstellung der Prüfplatten | 3 |
| 7.1 Allgemeines | 3 |
| 7.1.1 Deckschicht | 3 |
| 7.1.2 Waben | 3 |
| 7.2 Laminieren | 3 |
| 7.2.1 Verfahren K | 3 |
| 7.2.2 Verfahren L | 3 |
| 7.2.3 Verfahren M | 3 |
| 7.3 Härtung | 3 |
| 7.3.1 Härtung im Autoklav | 3 |
| 7.3.1.1 Durchführung Verfahren K und L | 3 |
| 7.3.1.2 Durchführung Verfahren M | 3 |
| 7.3.2 Härtung in der Presse | 3 |
| 8 Probenahme | 3 |
| 8.1 Probekörper für Trommelschälversuch und Vierpunkt-Biegeversuch | 4 |
| 8.2 Probekörper für Zugversuch senkrecht zur Deckschicht | 4 |
| 9 Prüfbericht | 4 |
| Zitierte Normen | 5 |
| Weitere Normen | 5 |