

# DIN 65071-2:1992-12 (D)

## Luft- und Raumfahrt; Faserverstärkte Formstoffe; Herstellung von Prüfplatten aus flächenförmigen Verstärkungsstoffen

---

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich und Zweck .....	1
2 Begriffe .....	2
3 Formelzeichen und Einheiten .....	2
4 Kurzbeschreibung der Verfahren .....	2
4.1 Verfahren A, C, D und E (Naßlaminieretechnik) .....	2
4.2 Verfahren B (Prepregtechnik) .....	2
5 Bezeichnung des Herstellverfahrens .....	2
6 Geräte, Werkzeuge und Hilfsmittel .....	2
6.1 Geräte .....	2
6.1.1 Verfahren A .....	2
6.1.2 Verfahren B .....	2
6.1.3 Verfahren C .....	2
6.1.4 Verfahren 0 .....	2
6.1.5 Verfahren E .....	2
6.2 Anforderungen an die Geräte .....	2
6.3 Werkzeuge für die Fertigung in der Presse .....	3
6.4 Werkzeuge für die Fertigung im Autoklaven bzw. im Vakuumsack .....	3
6.5 Hilfsmittel .....	3
7 Herstellung der Prüfplatten .....	3
7.1 Vorbereitungen .....	3
7.1.1 Konditionierung der Verstärkungsstoffe und des Prepregs .....	3
7.1.2 Reaktionsharzmassen (Verfahren A, C, D und E) .....	4
7.1.3 Anzahl der Verstärkungsstoff-Lagen für das Naßlaminierverfahren (Verfahren A, C, D und E) .....	4
7.1.4 Anzahl der Prepreg-Lagen für Verfahren B .....	4
7.1.5 Faseranteil der Prüfplatten .....	4
7.1.6 Dicke einlagiger Prüfplatten .....	4
7.1.7 Zuschnitt der Verstärkungsstoffe und des Prepregs .....	4
7.1.8 Prüfplatten aus unidirektionalen Prepregs zur Bestimmung der interlaminaren Scherfestigkeit .....	4
7.1.9 Trennmittel, Trennfolien .....	6
7.2 Laminieren .....	6
7.2.1 Verfahren A und D .....	6
7.2.2 Verfahren C und E .....	6
7.2.3 Verfahren B .....	7
7.3 Härtung .....	7
7.3.1 Härtung in der Presse .....	7
7.3.2 Härtung nach dem Vakuumsackverfahren im Autoklaven .....	7
7.3.2.1 Vorbereitungen .....	7
7.3.2.2 Durchführung .....	7
7.3.3 Härtung nach dem Vakuumsackverfahren ohne Autoklav .....	7
7.3.4 Härtung ohne Druck .....	8
8 Probenahme .....	8
9 Prüfbericht .....	8
Zitierte Normen .....	9
Weitere Normen .....	9