DIN 65071-2:1992-12 (D)

Luft- und Raumfahrt; Faserverstärkte Formstoffe; Herstellung von Prüfplatten aus flächenförmigen Verstärkungsstoffen

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich und Zweck ... 1
2 Begriffe ... 2
3 Formelzeichen und Einheiten ... 2
4 Kurzbeschreibung der Verfahren ... 2
4.1 Verfahren A, C, D und E (Naßlaminiertechnik) ... 2
4.2 Verfahren B (Prepregtechnik) ... 2
5 Bezeichnung des Herstellverfahrens ... 2
6 Geräte, Merkzeuge und Hilfsmittel ... 2
6.1 Geräte ... 2
6.1.1 Verfahren A ... 2
6.1.2 Verfahren B ... 2
6.1.3 Verfahren C ... 2
6.1.4 Verfahren 0 ... 2
6.1.5 Verfahren E ... 2
6.2 Anforderungen an die Geräte ... 2
6.3 Werkzeuge für die Fertigung in der Presse ... 3
6.4 Werkzeuge für die Fertigung im Autoklaven bzw. im Vakuumsack ... 3
6.5 Hilfsmittel ... 3
7 Herstellung der Prüfplatten ... 3
7.1 Vorbereitungen ... 3
7.1.1 Konditionierung der Verstärkungsstoffe und des Prepregs ... 3
7.1.2 Reaktionsharzmassen (Verfahren A, C, D und E) ... 4
7.1.3 Anzahl der Verstärkungsstoff-Lagen für das Naßlaminierverfahren (Verfahren A, C, D und E) ... 4
7.1.4 Anzahl der Prepreg-Lagen für Verfahren B ... 4
7.1.5 Faseranteil der Prüfplatten ... 4
7.1.6 Dicke einlagiger Prüfplatten ... 4
7.1.7 Zuschnitt der Verstärkungsstoffe und des Prepregs ... 4
7.1.8 Prüfplatten aus unidirektionalen Prepregs zur Bestimmung der interlaminaren Scherfestigkeit ... 4
7.1.9 Trennmittel, Trennfolien ... 6
7.2 Laminieren ... 6
7.2.1 Verfahren A und D ... 6
7.2.2 Verfahren C und E ... 6
7.2.3 Verfahren B ... 7
7.3 Härtung ... 7
7.3.1 Härtung in der Presse ... 7
7.3.2 Härtung nach dem Vakuumsackverfahren im Autoklaven ... 7
7.3.2.1 Vorbereitungen ... 7
7.3.2.2 Durchführung ... 7
7.3.3 Härtung nach dem Vakuumsackverfahren ohne Autoklav ... 7
7.3.4 Härtung ohne Druck ... 8
8 Probenahme ... 8
9 Prüfbericht ... 8

Zitierte Normen ... 9
Weitere Normen ... 9