DIN 65071-1:1992-12 (D)

Luft- und Raumfahrt; Faserverstärkte Formstoffe; Herstellung der Prüfplatten aus unidirektional gewickelten Garnen und Rovings

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich und Zweck 1

2 Begriffe 1

3 Formelzeichen und Einheiten 2

4 Kurzbeschreibung der Verfahren 2
4.1 Verfahren G 2
4.2 Verfahren H 2

5 Bezeichnung des Herstellverfahrens 2

6 Geräte und Hilfsmittel 2
6.1 Abzugsspindel 2
6.2 Spannungsregulierung 2
6.3 Imprägniereinrichtung 2
6.3.1 Wannenimprägnierung 2
6.3.2 Walzenimprägnierung 3
6.3.3 Zusätzliche Einrichtungen 3
6.4 Wickelanlagen 3
6.4.1 Verfahren G 3
6.4.2 Verfahren H 4
6.4.2.1 Wickelmaschine 4
6.4.2.2 Wickelform 4
6.4.3 Hilfsmittel 5

7 Harzsysteme 5
7.1 Harzsystem für die Prüfung der Zug-, Biege- und Druckeigenschaften 5
7.1.1 Harz 5
7.1.2 Härter 5
7.1.3 Lösemittel 5
7.1.4 Mischungsverhältnis und Mischbedingungen 6
7.1.5 Härtungsempfehlung 5
7.2 Harzsysteme für die Prüfung der interlaminaren Scherfestigkeit 5
7.2.1 Harzsystem 1 6
7.2.1.1 Harz 6
7.2.1.2 Härter 6
7.2.1.3 Mischungsverhältnis und Mischbedingungen 6
7.2.1.4 Härtungsempfehlung 6
7.2.2 Harzsystem 2 6
7.2.2.1 Harz 6
7.2.2.2 Härter 6
7.2.2.3 Mischungsverhältnis und Mischbedingungen 6
7.2.2.4 Härtungsempfehlung 6

8 Herstellung der Prüfplatten 6
8.1 Vorbereitungen 6
8.2 Verfahren G 7
8.2.1 Prepregherstellung 7
8.2.2 Verpressen der Prepregs zu Laminaten 7
8.2.2.1 Mehrlagige Laminate 7
8.2.2.2 Einlagige Laminate für Zugflachproben nach DIN 65469 7

8.3 Verfahren H 7
8.3.1 Vorbereiten der Wickelmaschine 7
8.3.2 Herstellen mehrlagiger Laminate 7
8.3.3 Herstellen einlagiger Laminate für Zugflachproben nach DIN 65469 8

9 Berechnungen 8

10 Probenahme 8

11 Prüfbericht 8

Zitierte Normen 9