

# DIN 65498:1991-10 (D/E)

Luft- und Raumfahrt; Halbzeug und Formteile aus Polyetherimid (PEI); Technische Lieferbedingungen

Aerospace; polyetherimide (PEI) semi-finished products and moulded parts; technical specification

---

## Inhalt

Seite

1	Anwendungsbereich .....	2
2.	Begriffe .....	2
2.1	Formmasse, Formteile, Halbzeug .....	2
2.2	Fertigungslos .....	2
2.2.1	Formmassen .....	2
2.2.2	Halbzeug, Formteile .....	2
2.3	Lieferlos .....	2
2.4	Qualitätsprüfung .....	2
2.4.1	Qualifikationsprüfung .....	2
2.4.2	Abnahmeprüfung .....	2
3	Anforderungen .....	3
3.1	Fertigungstechnik .....	3
3.2	Erstmuster bei Formteilen .....	3
3.2.1	Anfertigung der Erstmuster .....	3
3.2.2	Erstmuster-Prüfprogramm .....	3
3.2.3	Prüfung der Erstmuster .....	3
3.2.4	Lieferung von Mustern an den Besteller.....	3
3.2.5	Erneute Erstmusterfertigung und -prüfung .....	3
3.2.6	Serienfertigung.....	4
3.3	Technische Anforderungen.....	4
3.3.1	Werkstoffe .....	4
3.3.2	Maße, Massen .....	4
3.3.3	Beschaffenheit und Güteklassen .....	4
3.3.3.1	Beschaffenheit .....	4
3.3.3.2	Güteklassen für Formteile .....	4
3.3.4	Farbe .....	5
3.3.5	Oberfläche und Struktur .....	5
3.4	Kennzeichnung.....	5
3.4.1	Angaben und Ausführung .....	5
3.4.2	Halbzeug .....	5
3.4.3	Formteile .....	5
4	Qualitätsprüfung .....	6
4.1	Qualifikationsprüfung .....	6
4.2	Abnahmeprüfung .....	6
4.2.1	Probenahme .....	6
4.2.2	Prüfumfang .....	6
4.2.3	Abnahmeprüfzeugnis .....	6
4.3	Prüfungen.....	6
4.3.1	Allgemeines .....	6
4.3.2	Probekörper .....	6
5	Lieferform .....	7
5.1	Verpackung .....	7
5.2	Kennzeichnung der Verpackung .....	7
5.3	Transportverpackung .....	7
Anhang A Abnahmeprüfzeugnis B (Muster) für Formmassen und Halbzeug aus PEI .....		14
Zitierte Normen und andere Unterlagen .....		16

Contents	Page
1	Field of application ..... 2
2	Definitions ..... 2
2.1	Moulding Compound, moulded parts, semi-finished products ..... 2
2.2	Production batch ..... 2
2.2.1	Moulding Compounds ..... 2
2.2.2	Semi -finished products, moulded parts ..... 2
2.3	Consignment ..... 2
2.4	Quality inspection ..... 2
2.4.1	Qualification testing ..... 2
2.4.2	Acceptance testing ..... 2
3	Requirements ..... 3
3.1	Manufacturing technique ..... 3
3.2	Pre-production moulded parts ..... 3
3.2.1	Manufacture of pre-production samples ..... 3
3.2.2	Pre-production sample test programme .. ..... 3
3.2.3	Testing of pre-production samples ..... 3
3.2.4	Supply of test samples to the customer ..... 3
3.2.5	Renewed manufacture and testing of pre-production samples ..... 3
3.2.6	Series production ..... 4
3.3	Technical requirements ..... 4
3.3.1	Materials ..... 4
3.3.2	Dimensions, masses ..... 4
3.3.3	Condition and quality grade Classification..... 4
3.3.3.1	Condition ..... 4
3.3.3.2	Quality grade Classification of moulded parts ..... 4
3.3.4	Colour ..... 5
3.3.5	Surface and texture ..... 5
3.4	Identification marking ..... 5
3.4.1	Information and application ..... 5
3.4.2	Semi-finished products ..... 5
3.4.3	Moulded parts ..... 5
4	Quality inspection ..... 6
4.1	Qualification testing ..... 6
4.2	Acceptance testing ..... 6
4.2.1	Sam-"ling ..... 6
4.2.2	Scope of testing ..... 6
4.2.3	Acceptance test certificate ..... 6
4.3	Tests ..... 6
4.3.1	General..... 6
4.3.2	Test specimens ..... 6
5	Mode of delivery ..... 7
5.1	Packaging ..... 7
5.2	Identification marking of packages ... ..... 7
5.3	Transit package ..... 7
<b>Appendix A Acceptance Test Certificate B (sample) for PEI moulding Compounds and semi-</b>	
	<b>finished products ..... 15</b>
<b>Quoted Standards and further documents ..... 16</b>	