DIN 65498:1991-10 (D/E)

Luft- und Raumfahrt; Halbzeug und Formteile aus Polyetherimid (PEI); Technische Lieferbedingungen

Aerospace; polyetherimide (PEI) semi-finished products and moulded parts; technical specification

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich 2
2. Begriffe 2
2.1 Formmasse, Formteile, Halbzeug 2
2.2 Fertigungslos 2
2.2.1 Formmassen 2
2.2.2 Halbzeug, Formteile 2
2.3 Lieferlos 2
2.4 Qualitätsprüfung 2
2.4.1 Qualifikationsprüfung 2
2.4.2 Abnahmeprüfung 2
3 Anforderungen 3
3.1 Fertigungstechnik 3
3.2 Erstmuster bei Formteilen 3
3.2.1 Anfertigung der Erstmuster 3
3.2.2 Erstmuster-Prüfprogramm 3
3.2.3 Prüfung der Erstmuster 3
3.2.4 Lieferung von Mustern an den Besteller 3
3.2.5 Erneute Erstmusterfertigung und -prüfung 3
3.2.6 Serienfertigung 4
3.3 Technische Anforderungen 4
3.3.1 Werkstoffe 4
3.3.2 Maße, Massen 4
3.3.3 Beschaffenheit und Güteklassen 4
3.3.3.1 Beschaffenheit 4
3.3.3.2 Güteklassen für Formteile 4
3.3.4 Farbe 5
3.3.5 Oberfläche und Struktur 5
3.4 Kennzeichnung 5
3.4.1 Angaben und Ausführung 5
3.4.2 Halbzeug 5
3.4.3 Formteile 5
4 Qualitätsprüfung 6
4.1 Qualifikationsprüfung 6
4.2 Abnahmeprüfung 6
4.2.1 Probenahme 6
4.2.2 Prüfumfang 6
4.2.3 Abnahmeprüfzeugnis 6
4.3 Prüfungen 6
4.3.1 Allgemeines 6
4.3.2 Probekörper 6
5 Lieferform 7
5.1 Verpackung 7
5.2 Kennzeichnung der Verpackung 7
5.3 Transportverpackung 7
Anhang A Abnahmeprüfzeugnis B (Muster) für Formmassen und Halbzeug aus PEI 14
Zitierte Normen und andere Unterlagen 16

Contents **Page**

1 Field of application ... 2
2 Definitions ... 2
2.1 Moulding Compound, moulded parts, semi-finished products ... 2
2.2 Production batch ... 2
2.2.1 Moulding Compounds ... 2
2.2.2 Semi -finished products, moulded parts ... 2
2.3 Consignment ... 2
2.4 Quality inspection ... 2
2.4.1 Qualification testing ... 2
2.4.2 Acceptance testing ... 2
3 Requirements ... 3
3.1 Manufacturing technique ... 3
3.2 Pre-production moulded parts ... 3
3.2.1 Manufacture of pre-production samples ... 3
3.2.2 Pre-production sample test programme ... 3
3.2.3 Testing of pre-production samples ... 3
3.2.4 Supply of test samples to the customer ... 3
3.2.5 Renewed manufacture and testing of pre-production samples ... 3
3.2.6 Series production ... 4
3.3 Technical requirements ... 4
3.3.1 Materials ... 4
3.3.2 Dimensions, masses ... 4
3.3.3 Condition and quality grade Classification ... 4
3.3.3.1 Condition ... 4
3.3.3.2 Quality grade Classification of moulded parts ... 4
3.3.4 Colour ... 5
3.3.5 Surface and texture ... 5
3.4 Identification marking ... 5
3.4.1 Information and application ... 5
3.4.2 Semi-finished products ... 5
3.4.3 Moulded parts ... 5
4 Quality inspection ... 6
4.1 Qualification testing ... 6
4.2 Acceptance testing ... 6
4.2.1 Sam-"ling ... 6
4.2.2 Scope of testing ... 6
4.2.3 Acceptance test certificate ... 6
4.3 Tests ... 6
4.3.1 General ... 6
4.3.2 Test specimens ... 6
5 Mode of delivery ... 7
5.1 Packaging ... 7
5.2 Identification marking of packages ... 7
5.3 Transit package ... 7
Appendix A Acceptance Test Certificate B (sample) for PEI moulding Compounds and semi-finished products ... 15
Quoted Standards and further documents ... 16