

DIN EN 4050-2:2012-12 (D)

Luft- und Raumfahrt - Prüfverfahren für metallische Werkstoffe - Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken - Teil 2: Durchführung der Prüfung; Deutsche und Englische Fassung EN 4050-2:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Allgemeines	4
3.1 Umsetzung	4
3.2 Prüfverfahren	4
3.3 Kalibrierung der Zeitbasis des Fehlerprüfgerätes	4
3.4 Prüfgeschwindigkeit und -abstand.....	4
3.5 Prüfindex	4
3.6 Wellentypen	5
3.7 Anpassung der Empfindlichkeit	5
3.8 Aufzeichnung der Fehlergröße und -position	5
4 Leistungsdaten des Prüfsystems	5
4.1 Anforderungen.....	5
4.2 Ultraschall-Prüfsatz.....	6
5 Messung der Werkstoffeigenschaften	6
5.1 Schallschwächung	6
5.2 Strukturrauschen (Echogras).....	6
6 Registrierschwelle.....	6
7 Einrichtungsverfahren	7
7.1 Auswahl des Prüfkopfes.....	7
7.2 Wahl des Inspektionsintervalls.....	7
7.3 Wahl des Wasserspaltes (Tauchttechnik).....	7
7.4 Art der Verbindung (Kontakttechnik)	7
7.5 Basisbezugsempfindlichkeit	7
8 Überwachte Systeme	9
8.1 Allgemeines	9
8.2 Beschreibung.....	9
8.3 Aufgezeichneter Bereich und Schwellenwert	10
8.4 Dynamisches Echo.....	10
9 Geräte-Anforderungen	10
9.1 Tauchttechnik-Einrichtungen.....	10
9.2 Kontakttechnik-Einrichtungen	10
9.3 Prüfkopf/Fehlerdetektor-Kombination	10
10 Regelmäßige Kontrollprüfungen	11