DIN 29546:1990-10 (D)

Luft- und Raumfahrt; Bleche, Platten und Bänder aus Aluminium-Knetlegierungen; Technische Lieferbedingungen; Nicht für Neukonstruktionen

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich 2

2 Begriffe 2
2.1 Schmelze 2
2.2 Los 2
2.2.1 Losdefinition 2
2.2.2 Losgröße 2
2.3 Mutterplatte 2
2.4 Blech 2
2.5 Band 2
2.6 Platte 2
2.7 Qualifikationsprüfung 2
2.8 Abnahmeprüfung 3

3 Anforderungen 3
3.1 Organisatorische Anforderungen 3
3.1.1 Abnahmeprüfzeugnis 3
3.1.2 Fertigungstechnik 3
3.2 Technische Anforderungen 3
3.2.1 Allgemeines 3
3.2.2 Werkstoff und Lieferzustand 3
3.2.3 Gefüge 3
3.2.4 Maße und zulässige Maßabweichungen 3
3.2.6 Beschaffenheit der Kanten 3
3.2.6 Biegbarkeit 3
3.2.7 Oberflächenbeschaffenheit 3
3.2.7.0 Allgemeines 3
3.2.7.1 Oberflächenbeschaffenheit von plattierten Blechen, Bändern und Platten nach LN 9073(normalplan, Standardqualität) 3
3.2.7.2 Oberflächenbeschaffenheit von plattierten Blechen, Bändern und Platten bis 12 mm Dicke nach LN 9074 (sonderplan, Beplankungsqualität) 3
3.2.7.3 Oberflächenbeschaffenheit von unplattierten Blechen und Bändern bis 6 mm Dicke nach LN 9073 (normalplan, Standardqualität) 3
3.2.7.4 Oberflächenbeschaffenheit von unplattierten Blechen und Platten bis 12 mm Dicke nach LN 9074 (sonderplan, Beplankungsqualität) 3
3.2.7.5 Oberflächenbeschaffenheit von unplattierten Platten 3
3.2.8 Doppelungen und Innenfehler 3
3.2.9 Elektrische Leitfähigkeit 4
3.2.9.1 Bleche und Bänder 4
3.2.9.2 Platten 4
3.2.10 Kennzeichnung 4
3.2.10.1 Allgemeine Kennzeichnung 4
3.2.10.2 Zusätzliche Kennzeichnung bei Platten 4
3.2.11 Konservierung 4
3.2.12 Zusätzliche Anforderungen 4

4 Qualitätsprüfung 4
4.1 Allgemeines 4
4.2 Prüfung der Merkmale 4
4.2.1 Qualifikationsprüfung 4
4.2.2 Abnahmeprüfung 4
4.2.2.1 Prüf umfang 4

4.2.2.2 Chemische Zusammensetzung 4
4.2.2.3 Mechanisch-technologische Prüfungen 4
4.2.2.4 Gefüge 6
4.2.2.5 Maße und zulässige Maßabweichungen 6
4.2.2.6 Oberflächenbeschaffenheit 6
4.2.2.7 Plattierung 7
4.2.2.8 Kupferdiffusion 7
4.2.2.9 Prüfung auf Doppelungen und Innenfehler 7
4.2.2.10 Kennzeichnung, Konservierung und Verpackung 7
4.2.2.11 Wiederholungsprüfung 7

5 Lieferart 7
5.1 Verpackung 7
5.1.1 Kennzeichnung der Verpackung 7

Anhang A Tabelle A. 1 Prüfumfang für Bleche und Bänder je Los 8

Anhang B Tabelle B. 1 Oberflächenbeschaffenheit von plattierten Blechen, Bändern und Platten nach LN 9073 (normalplan, Standardqualität) 9

Tabelle B. 2 Oberflächenbeschaffenheit von plattierten Blechen, Bändern und Platten bis 12 mm Dicke nach LN 9074 (sonderplan, Beplankungsqualität) 10

Tabelle B. 3 Oberflächenbeschaffenheit von unplattierten Blechen und Bändern bis 6 mm Dicke nach LN 9073 (normalplan, Standardqualität) 11

Tabelle B. 4 Oberflächenbeschaffenheit von unplattierten Blechen und Platten bis 12 mm Dicke nach LN 9074 (sonderplan, Beplankungsqualität) 11

Anhang C Tabelle C. 1 Probenformen für den Zugversuch 12

Anhang D Probenform und Kerbgeometrie für die Ermittlung der K_c-Werte bei Blechen und Bändern 13
D.1 Methode A Bestimmung der Rißzähigkeit ohne Einbeziehung des stabilen Rißfortschritts (scheinbare Rißzähigkeit K_{co} 13
D.2 Methode B Bestimmung der Rißzähigkeit unter Einbeziehung des stabilen Rißfortschritts (effektive Rißzähigkeit K_{ce} 14

Anhang E Bild E. 1 Umrechnung der elektrischen Leitwerte 16

Zitierte Normen und andere Unterlagen 17

Weitere Normen 18

Änderungen 18