

DIN 29546:1990-10 (D)

Luft- und Raumfahrt; Bleche, Platten und Bänder aus Aluminium-Knetlegierungen;
Technische Lieferbedingungen; Nicht für Neukonstruktionen

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich	2
2 Begriffe	2
2.1 Schmelze	2
2.2 Los	2
2.2.1 Losdefinition	2
2.2.2 Losgröße	2
2.3 Mutterplatte	2
2.4 Blech	2
2.5 Band	2
2.6 Platte	2
2.7 Qualifikationsprüfung	2
2.8 Abnahmeprüfung	3
3 Anforderungen	3
3.1 Organisatorische Anforderungen	3
3.1.1 Abnahmeprüfzeugnis	3
3.1.2 Fertigungstechnik	3
3.2 Technische Anforderungen	3
3.2.1 Allgemeines	3
3.2.2 Werkstoff und Lieferzustand	3
3.2.3 Gefüge	3
3.2.4 Maße und zulässige Maßabweichungen	3
3.2.6 Beschaffenheit der Kanten	3
3.2.6 Biegebarkeit	3
3.2.7 Oberflächenbeschaffenheit	3
3.2.7.0 Allgemeines	3
3.2.7.1 Oberflächenbeschaffenheit von plattierten Blechen, Bändern und Platten nach LN 9073(normalplan, Standardqualität)	3
3.2.7.2 Oberflächenbeschaffenheit von plattierten Blechen, Bändern und Platten bis 12 mm Dicke nach LN 9074 (sonderplan, Beplankungsqualität)	3
3.2.7.3 Oberflächenbeschaffenheit von unplattierten Blechen und Bändern bis 6 mm Dicke nach LN 9073 (normalplan, Standardqualität)	3
3.2.7.4 Oberflächenbeschaffenheit von unplattierten Blechen und Platten bis 12 mm Dicke nach LN 9074 (sonderplan, Beplankungsqualität)	3
3.2.7.5 Oberflächenbeschaffenheit von unplattierten Platten	3
3.2.8 Doppelungen und Innenfehler	3
3.2.9 Elektrische Leitfähigkeit	4
3.2.9.1 Bleche und Bänder	4
3.2.9.2 Platten	4
3.2.10 Kennzeichnung	4
3.2.10.1 Allgemeine Kennzeichnung	4
3.2.10.2 Zusätzliche Kennzeichnung bei Platten	4
3.2.11 Konservierung	4
3.2.12 Zusätzliche Anforderungen	4
4 Qualitätsprüfung	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Prüfung der Merkmale	4
4.2.1 Qualifikationsprüfung	4
4.2.2 Abnahmeprüfung	4
4.2.2.1 Prüf umfang	4

4.2.2.2	Chemische Zusammensetzung	4
4.2.2.3	Mechanisch-technologische Prüfungen	4
4.2.2.4	Gefüge.....	6
4.2.2.5	Maße und zulässige Maßabweichungen	6
4.2.2.6	Oberflächenbeschaffenheit	6
4.2.2.7	Plattierung	7
4.2.2.8	Kupferdiffusion	7
4.2.2.9	Prüfung auf Doppelungen und Innenfehler	7
4.2.2.10	Kennzeichnung, Konservierung und Verpackung	7
4.2.2.11	Wiederholungsprüfung	7
5	Lieferart.....	7
5.1	Verpackung	7
5.1.1	Kennzeichnung der Verpackung.....	7
Anhang A Tabelle A. 1 Prüfumfang für Bleche und Bänder je Los		8
Anhang B Tabelle B. 1 Oberflächenbeschaffenheit von plattierten Blechen, Bändern und Platten nach LN 9073 (normalplan, Standardqualität)		9
Tabelle B. 2 Oberflächenbeschaffenheit von plattierten Blechen, Bändern und Platten bis 12 mm Dicke nach LN 9074 (sonderplan, Beplankungsqualität)		10
Tabelle B. 3 Oberflächenbeschaffenheit von unplattierten Blechen und Bändern bis 6 mm Dicke nach LN 9073 (normalplan, Standardqualität)		11
Tabelle B. 4 Oberflächenbeschaffenheit von unplattierten Blechen und Platten bis 12 mm Dicke nach LN 9074 (sonderplan, Beplankungsqualität)		11
Anhang C Tabelle C. 1 Probenformen für den Zugversuch		12
Anhang D Probenform und Kerbgeometrie für die Ermittlung der K_c -Werte bei Blechen und Bändern		13
D.1	Methode A Bestimmung der Rißzähigkeit ohne Einbeziehung des stabilen Rißfortschritts (scheinbare Rißzähigkeit K_{co}	13
D.2	Methode B Bestimmung der Rißzähigkeit unter Einbeziehung des stabilen Rißfortschritts (effektive Rißzähigkeit K_{ce}	14
Anhang E Bild E. 1 Umrechnung der elektrischen Leitwerte		16
Zitierte Normen und andere Unterlagen		17
Weitere Normen		18
Änderungen.....		18