

# DIN 65356-2:1988-11 (D/E)

Luft- und Raumfahrt; Aromatisches Polyamid (Aramid); Hochfeste  
Aramidfilamentgarne; Technische Lieferbedingungen

Aerospace; aromatic polyamide (aramid); high tenacity aramid filament yarns;  
technical specification

---

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich .....	2
2 Begriffe .....	2
2.1 Qualitätsprüfung.....	2
2.1.1 Qualifikationsprüfung .....	2
2.1.2 Abnahmeprüfung.....	2
3 Anforderungen.....	2
3.1 Werkstoffe .....	2
3.2 Maße, Massen .....	2
3.3 Fehler.....	2
4 Qualitätsprüfung.....	2
4.1 Qualifikationsprüfung .....	2
4.1.1 Dichte.....	3
4.1.1.1 Verfahren 1.....	3
4.1.1.2 Verfahren 2.....	6
4.1.2 Feinheit.....	7
4.1.3 Bestimmung des Präparationsmasseanteils.....	7
4.1.4 Drehung.....	7
4.1.5 Thermooxidative Beständigkeit.....	8
4.1.6 Feuchtigkeitsmasseanteil.....	8
4.1.7 Längenunterschied .....	8
4.1.8 Filamentdurchmesser .....	9
4.1.9 Zugverhalten .....	9
4.1.9.1 Zugverhalten von imprägnierten und gehärteten Proben.....	9
4.1.9.2 Zugverhalten von unimprägnierten Proben .....	9
4.1.9.2.1 Zugfestigkeit .....	10
4.1.9.2.2 E-Modul aus Zugversuch.....	10
4.1.9.2.3 Bruchdehnung .....	10
4.1.10 Kurzstabbiegefestigkeit.....	10
4.2 Abnahmeprüfung.....	10
4.2.1 Probenahme.....	10
4.2.2 Prüfungen.....	10
4.2.3 Auswertung.....	11
4.2.3.1 Visuelle Prüfung .....	11
4.2.3.2 Messende Prüfungen der Garnprodukte .....	11
4.2.3.3 Laminatprüfung .....	11
4.2.4 Abnahmeprüfzeugnis.....	11
5 Lieferart .....	12
5.1 Verpackung.....	12
5.2 Kennzeichnung.....	12
6 Lagerung .....	12
Anhang A Abnahmeprüfzeugnis B (Muster).....	13
Zitierte Normen .....	15

<b>Contents</b>		<b>Page</b>
<b>1</b>	<b>Field of application .....</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>Definitions .....</b>	<b>2</b>
<b>2.1</b>	<b>Quality inspection.....</b>	<b>2</b>
<b>2.1.1</b>	<b>Qualification testing .....</b>	<b>2</b>
<b>2.1.2</b>	<b>Acceptance testing.....</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>Requirements .....</b>	<b>2</b>
<b>3.1</b>	<b>Materials .....</b>	<b>2</b>
<b>3.2</b>	<b>Dimensions, masses .....</b>	<b>2</b>
<b>3.3</b>	<b>Defects .....</b>	<b>2</b>
<b>4</b>	<b>Quality inspection.....</b>	<b>2</b>
<b>4.1</b>	<b>Qualification testing .....</b>	<b>2</b>
<b>4.1.1</b>	<b>Density .....</b>	<b>3</b>
<b>4.1.1.1</b>	<b>Method 1 .....</b>	<b>3</b>
<b>4.1.1.2</b>	<b>Method 2 .....</b>	<b>6</b>
<b>4.1.2</b>	<b>Linear density .....</b>	<b>7</b>
<b>4.1.3</b>	<b>Determination of finish content.....</b>	<b>7</b>
<b>4.1.4</b>	<b>Twist.....</b>	<b>7</b>
<b>4.1.5</b>	<b>Thermal oxidative resistance .....</b>	<b>8</b>
<b>4.1.6</b>	<b>Moisture content.....</b>	<b>8</b>
<b>4.1.7</b>	<b>Difference in length .....</b>	<b>8</b>
<b>4.1.8</b>	<b>Filament diameter .....</b>	<b>9</b>
<b>4.1.9</b>	<b>Tensile properties.....</b>	<b>9</b>
<b>4.1.9.1</b>	<b>Tensile properties of impregnated and cured test specimens .....</b>	<b>9</b>
<b>4.1.9.2</b>	<b>Tensile properties of unimpregnated test specimens .....</b>	<b>9</b>
<b>4.1.9.2.1</b>	<b>Tensile strength .....</b>	<b>10</b>
<b>4.1.9.2.2</b>	<b>Modulus of elasticity in tension .....</b>	<b>10</b>
<b>4.1.9.2.3</b>	<b>Elongation at break .....</b>	<b>10</b>
<b>4.1.10</b>	<b>Short-beam shear strength.....</b>	<b>10</b>
<b>4.2</b>	<b>Acceptance testing.....</b>	<b>10</b>
<b>4.2.1</b>	<b>Sampling.....</b>	<b>10</b>
<b>4.2.2</b>	<b>Tests.....</b>	<b>10</b>
<b>4.2.3</b>	<b>Evaluation.....</b>	<b>11</b>
<b>4.2.3.1</b>	<b>Visual inspection .....</b>	<b>11</b>
<b>4.2.3.2</b>	<b>Inspection by variables of yarn products .....</b>	<b>11</b>
<b>4.2.3.3</b>	<b>Laminate inspection .....</b>	<b>11</b>
<b>4.2.4</b>	<b>Acceptance test certificate .....</b>	<b>11</b>
<b>5</b>	<b>Mode of delivery .....</b>	<b>12</b>
<b>5.1</b>	<b>Packaging.....</b>	<b>12</b>
<b>5.2</b>	<b>Identification marking .....</b>	<b>12</b>
<b>6</b>	<b>Storage.....</b>	<b>12</b>
	<b>Annex A Acceptance test certificate B (sample) .....</b>	<b>14</b>
	<b>Quoted Standards.....</b>	<b>15</b>