

# DIN EN 4623:2010-10 (D/E)

Luft- und Raumfahrt\_ - Gewindeeinsätze, MJ-Gewinde, selbstsichernd, mit selbsträumenden Stiften, aus hochwarmfester Nickellegierung NI-PH2601 (Inconel\_718), versilbert; Deutsche und Englische Fassung EN\_4623:2010

Aerospace series\_ - Inserts, MJ\_threads, self-locking, with self-broaching keys, in heat resisting nickel base alloy NI-PH2601 (Inconel\_718), silver plated; German and English version EN\_4623:2010

---

## Inhalt

|                                          | Seite |
|------------------------------------------|-------|
| Vorwort .....                            | 3     |
| Einleitung.....                          | 4     |
| 1 Anwendungsbereich .....                | 5     |
| 2 Normative Verweisungen.....            | 5     |
| 3 Anforderungen .....                    | 5     |
| 4 Definition des Gewindeeinsatzes.....   | 6     |
| 5 Bezeichnung.....                       | 9     |
| 6 Kennzeichnung und Identifizierung..... | 9     |
| 7 Technische Lieferbedingungen.....      | 9     |

## Contents

|                                                           | Page |
|-----------------------------------------------------------|------|
| Foreword.....                                             | 3    |
| Introduction .....                                        | 4    |
| 1 Scope .....                                             | 5    |
| 2 Normative references .....                              | 5    |
| 3 Required characteristics .....                          | 5    |
| 3.1 Configuration – Dimensions – Tolerances – Masses..... | 5    |
| 3.2 Material .....                                        | 5    |
| 3.3 Surface treatment .....                               | 6    |
| 4 Insert definition .....                                 | 6    |
| 4.1 Normal size insert.....                               | 6    |
| 4.2 First repair size insert .....                        | 7    |
| 4.3 Second repair size insert .....                       | 8    |
| 4.4 Special thread dimensions .....                       | 8    |
| 5 Designation .....                                       | 9    |
| 6 Marking and identification .....                        | 9    |
| 7 Technical specification .....                           | 9    |