

DIN 9003-5:1986-12 (D/E)

Luft- und Raumfahrt; Biegen von Blechen und Bändern aus Leichtmetallen; Maße, Grenzabmaße, Ausgleichswerte

Aerospace; bending of light metal sheet and strip; dimensions, limit deviations and compensation values

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich und Zweck	2
2 Begriffe	2
3 Biegehalbmesser R	3
4 Kleinste Schenkel länge b_{\min}	3
5 Biegewinkel α	5
6 Verarbeitung zu Biegeformteilen	5
7 Berechnung der Bogenlänge BA	5
8 Bemaßungsmethoden	5
9 Rechenregeln für gestreckte Längen 1	6
10 Darstellung und Lage der Biegelinien bei Abwicklungen	7
11 Beispiele für Berechnung von gestreckten Längen	8
12 Berechnung des Kontrollmaßes Z	8
Tabelle 6. Gerechnete Werte in Abhängigkeit von Biegewinkel, Blechdicke und Biegeradius	9

Contents

Page

1 Field of application and scope	2
2 Definitions	2
3 Bending radius R	3
4 Smallest side length b_{\min}	3
5 Bending angle α	5
6 Forming of products by bending	5
7 Calculation of arc length BA	5
8 Dimensioning methods	5
9 Rules for calculation of stretched lengths 1	6
10 Representation and position of bending lines in developed views	7
11 Examples of calculation of stretched lengths	8
12 Calculation of reference dimension Z	8
Table 6. Calculated values as a function of bending angle, sheet thickness and bending radius	9