

# DIN 9003-5:1986-12 (D/E)

Luft- und Raumfahrt; Biegen von Blechen und Bändern aus Leichtmetallen; Maße, Grenzabmaße, Ausgleichswerte

Aerospace; bending of light metal sheet and strip; dimensions, limit deviations and compensation values

---

## Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich und Zweck .....	2
2 Begriffe .....	2
3 Biegehalbmesser R .....	3
4 Kleinste Schenkel länge $b_{\min}$ .....	3
5 Biegewinkel $\alpha$ .....	5
6 Verarbeitung zu Biegeformteilen .....	5
7 Berechnung der Bogenlänge BA .....	5
8 Bemaßungsmethoden .....	5
9 Rechenregeln für gestreckte Längen 1 .....	6
10 Darstellung und Lage der Biegelinien bei Abwicklungen .....	7
11 Beispiele für Berechnung von gestreckten Längen .....	8
12 Berechnung des Kontrollmaßes Z .....	8
Tabelle 6. Gerechnete Werte in Abhängigkeit von Biegewinkel, Blechdicke und Biegeradius .....	9

## Contents

Page

1 Field of application and scope .....	2
2 Definitions .....	2
3 Bending radius R .....	3
4 Smallest side length $b_{\min}$ .....	3
5 Bending angle $\alpha$ .....	5
6 Forming of products by bending .....	5
7 Calculation of arc length BA .....	5
8 Dimensioning methods .....	5
9 Rules for calculation of stretched lengths 1 .....	6
10 Representation and position of bending lines in developed views .....	7
11 Examples of calculation of stretched lengths .....	8
12 Calculation of reference dimension Z .....	8
Table 6. Calculated values as a function of bending angle, sheet thickness and bending radius .....	9