

DIN EN 3733-001 :2010-01 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Optischer Rundsteckverbinder, einpolig, selbstsichernde Schraubkupplung, Betriebstemperatur 150 °C konstant - Teil_001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN_3733-001:2009

Aerospace series - Connector, optical, circular, single channel, coupled by self-locking ring, operating temperature up to 150 °C continuous - Part_001: Technical specification; German and English version EN_3733-001:2009

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Beschreibung | 4 |
| 4.1 Allgemeines | 4 |
| 4.2 Bauteilbeschreibung | 5 |
| 4.3 Werkstoffe | 6 |
| 5 Konstruktionsmerkmale | 6 |
| 6 Bezeichnung, Maße und Massen | 7 |
| 6.1 Allgemeines | 7 |
| 6.2 Anschlussmaße des freien Steckverbinders | 7 |
| 6.3 Anschlussmaße des festen Steckverbinders | 8 |
| 6.4 Unverwechselbarkeit | 9 |
| 7 Prüfungen | 9 |
| 7.1 Prüfungen nach EN 2591-100 | 9 |
| 7.2 Besondere Prüfungen — starke Schwingungen, z. B. Bordkanone | 14 |
| 8 Qualitätssicherung | 14 |
| 8.1 Allgemeines | 14 |
| 8.2 Qualifikation | 14 |
| 8.3 Aufrechterhaltung der Qualifikation | 18 |
| 8.4 Abnahmeprüfbedingungen | 19 |
| 8.5 Qualitätskontrolle | 19 |
| 9 Bezeichnung und Kennzeichnung | 20 |
| 9.1 Allgemeines Prinzip der Bezeichnung | 20 |
| 9.2 Kennzeichnung | 22 |
| 10 Lieferbedingungen | 23 |
| 11 Verpackung | 23 |
| 12 Lagerung | 23 |
| Bilder | |
| Bild 1 — Anschlussmaße des freien Steckverbinders | 7 |
| Bild 2 — Anschlussmaße des festen Steckverbinders | 8 |
| Bild 3 — Keilnute | 9 |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Winkelstellung | 9 |
| Tabelle 2 — Prüfungen | 10 |
| Tabelle 3 — Aufstellung der Prüfflüssigkeiten — Klasse A | 13 |
| Tabelle 4 — Aufstellung der Prüfflüssigkeiten — Klasse B | 14 |
| Tabelle 5 — Probenahme | 15 |
| Tabelle 6 — Programm der Qualifikationsabnahmeprüfungen | 15 |
| Tabelle 7 — Aufrechterhaltung der Qualifikation | 19 |

Contents

Page

| | |
|--|----|
| Foreword..... | 3 |
| 1 Scope | 4 |
| 2 Normative references | 4 |
| 3 Terminology | 4 |
| 4 Description | 4 |
| 4.1 General..... | 4 |
| 4.2 Component description | 5 |
| 4.3 Materials | 6 |
| 5 Design features | 6 |
| 6 Definition, dimensions and masses..... | 6 |
| 6.1 General..... | 6 |
| 6.2 Interface dimensions of the plug | 6 |
| 6.3 Interface dimensions of the receptacle | 8 |
| 6.4 Polarization..... | 9 |
| 7 Tests..... | 9 |
| 7.1 Tests according to EN 2591-100..... | 9 |
| 7.2 Special test – high level vibrations e. g. gunfire | 14 |
| 8 Quality assurance | 14 |
| 8.1 General..... | 14 |
| 8.2 Qualification | 14 |
| 8.3 Maintenance of qualification | 18 |
| 8.4 Acceptance test conditions | 19 |
| 8.5 Quality control..... | 19 |
| 9 Designation and marking | 20 |
| 9.1 General principle of designation..... | 20 |
| 9.2 Marking | 22 |
| 10 Delivery conditions..... | 22 |
| 11 Packaging | 23 |
| 12 Storage..... | 23 |

Figures

| | |
|--|---|
| Figure 1 — Plug interface dimensions | 7 |
| Figure 2 — Receptacle interface dimensions | 8 |
| Figure 3 — Key-ways..... | 9 |

Tables

| | |
|--|----|
| Table 1 — Key positions | 9 |
| Table 2 — Tests..... | 10 |
| Table 3 — List of the test fluids – Class A | 13 |
| Table 4 — List of test fluids – Class B..... | 14 |
| Table 5 — Sampling..... | 15 |
| Table 6 — Programme for qualification approval tests | 15 |
| Table 7 — Qualification maintenance | 19 |