DIN EN 3733-001 :2010-01 (D/E)

Luft- und Raumfahrt_- Optischer Rundsteckverbinder, einpolig, selbstsichernde Schraubkupplung, Betriebstemperatur 150_°C konstant_- Teil_001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN_3733-001:2009

Aerospace series_- Connector, optical, circular, single channel, coupled by self-locking ring, operating temperature up to 150_°C continuous_- Part_001: Technical specification; German and English version EN_3733-001:2009

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4
2 Normative Verweisungen ... 4
3 Begriffe ... 4
4 Beschreibung ... 4
4.1 Allgemeines ... 4
4.2 Bauteilbeschreibung ... 5
4.3 Werkstoffe ... 6
5 Konstruktionsmerkmale ... 6
6 Bezeichnung, Maße und Massen ... 7
6.1 Allgemeines ... 7
6.2 Anschlussmaße des freien Steckverbinders ... 7
6.3 Anschlussmaße des festen Steckverbinders ... 8
6.4 Unverwechselbarkeit ... 9
7 Prüfungen ... 9
7.1 Prüfungen nach EN 2591-100 ... 9
7.2 Besondere Prüfungen — starke Schwingungen, z. B. Bordkanone ... 14
8 Qualitätssicherung ... 14
8.1 Allgemeines ... 14
8.2 Qualifikation ... 14
8.3 Aufrechterhaltung der Qualifikation ... 18
8.4 Abnahmeprüfbedingungen ... 19
8.5 Qualitätskontrolle ... 19
9 Bezeichnung und Kennzeichnung ... 20
9.1 Allgemeines Prinzip der Bezeichnung ... 20
9.2 Kennzeichnung ... 22
10 Lieferbedingungen ... 23
11 Verpackung ... 23
12 Lagerung ... 23

Bilder

Bild 1 — Anschlussmaße des freien Steckverbinders ... 7
Bild 2 — Anschlussmaße des festen Steckverbinders ... 8
Bild 3 — Keilnute ... 9

Tabellen

Tabelle 1— Winkelstellung ... 9
Tabelle 2 — Prüfungen ... 10
Tabelle 3 — Aufstellung der Prüfflüssigkeiten — Klasse A ... 13
Tabelle 4 — Aufstellung der Prüfflüssigkeiten — Klasse B ... 14
Tabelle 5 — Probenahme ... 15
Tabelle 6 — Programm der Qualifikationsabnahmeprüfungen ... 15
Tabelle 7 — Aufrechterhaltung der Qualifikation ... 19

Contents

Page

Foreword 3

1 Scope 4

2 Normative references 4

3 Terminology 4

4 Description 4
4.1 General 4
4.2 Component description 5
4.3 Materials 6

5 Design features 6

6 Definition, dimensions and masses 6
6.1 General 6
6.2 Interface dimensions of the plug 6
6.3 Interface dimensions of the receptacle 8
6.4 Polarization 9

7 Tests 9
7.1 Tests according to EN 2591-100 9
7.2 Special test – high level vibrations e. g. gunfire 14

8 Quality assurance 14
8.1 General 14
8.2 Qualification 14
8.3 Maintenance of qualification 18
8.4 Acceptance test conditions 19
8.5 Quality control 19

9 Designation and marking 20
9.1 General principle of designation 20
9.2 Marking 22

10 Delivery conditions 22

11 Packaging 23

12 Storage 23

Figures

Figure 1 — Plug interface dimensions 7
Figure 2 — Receptacle interface dimesions 8
Figure 3 — Key-ways 9

Tables

Table 1 — Key positions 9
Table 2 — Tests 10
Table 3 — List of the test fluids – Class A 13
Table 4 — List of test fluids – Class B 14
Table 5 — Sampling 15
Table 6 — Programme for qualification approval tests 15
Table 7 — Qualification maintenance 19