DIN EN 3043:2008-11 (D)

Luft- und Raumfahrt - Verbindungselemente mit Außengewinde aus hochwarmfestem Stahl FE-PA92HT (A286) - Klasse: 900 MPa/650 °C, Herstellverfahren nach Wahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3043:2008

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Zertifizierung und Qualitätssicherung ... 6
4.1 Abnahme ... 6
4.2 Zertifizierung des Qualitätssicherungssystems ... 7
4.3 Verantwortlichkeit für die Prüfungen ... 7
4.4 Abnahmeprüfzeugnis ... 7

5 Technische Anforderungen und Prüfverfahren ... 8

Literaturhinweise ... 24

Bilder

Bild 1 — Verformung im Übergangsbereich (siehe 5.3.5) ... 21

Bild 2 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2) ... 21

Bild 3 — Zulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2) ... 22

Bild 4 — Spitzenüberwalzungsfehler (siehe 5.5.3.2) ... 22

Bild 5 — Metallurgische Probestücke (siehe 5.5.1) ... 23

Tabellen

Tabelle 1 — Technische Anforderungen und Prüfverfahren ... 8

Tabelle 2 — Überblick über die Fertigungsabnahmeprüfungen ... 16

Tabelle 3 — Mindestzugkräfte ... 16

Tabelle 4 — Einstufung der Fehler ... 17

Tabelle 5 — Stichprobenanweisungen für die Sichtprüfung und Prüfung der Maßeigenschaften ... 18

Tabelle 6 — Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften ... 18

Tabelle 7 — Gewindefehler – Maximale Tiefe der zulässigen Fehler (siehe 5.5.7.2) ... 19

Tabelle 8 — Variable Probenahme für die Zugprüfung (Alternativ-Verfahren) ... 19