

DIN EN 3043:2008-11 (D)

Luft- und Raumfahrt - Verbindungselemente mit Außengewinde aus hochwarmfestem Stahl FE-PA92HT (A286) - Klasse: 900 MPa/650 °C, Herstellverfahren nach Wahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3043:2008

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Zertifizierung und Qualitätssicherung	6
4.1 Abnahme	6
4.2 Zertifizierung des Qualitätssicherungssystems	7
4.3 Verantwortlichkeit für die Prüfungen	7
4.4 Abnahmeprüfzeugnis	7
5 Technische Anforderungen und Prüfverfahren	8
Literaturhinweise	24

Bilder

Bild 1 — Verformung im Übergangsbereich (siehe 5.3.5)	21
Bild 2 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2)	21
Bild 3 — Zulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2)	22
Bild 4 — Spitzenüberwalzungsfehler (siehe 5.5.3.2)	22
Bild 5 — Metallurgische Probestücke (siehe 5.5.1)	23

Tabellen

Tabelle 1 — Technische Anforderungen und Prüfverfahren	8
Tabelle 2 — Überblick über die Fertigungsabnahmeprüfungen	16
Tabelle 3 — Mindestzugkräfte	16
Tabelle 4 — Einstufung der Fehler	17
Tabelle 5 — Stichprobenanweisungen für die Sichtprüfung und Prüfung der Maßeigenschaften	18
Tabelle 6 — Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften	18
Tabelle 7 — Gewindefehler – Maximale Tiefe der zulässigen Fehler (siehe 5.5.7.2)	19
Tabelle 8 — Variable Probenahme für die Zugprüfung (Alternativ-Verfahren)	19