

# DIN EN 3043:2008-11 (D)

**Luft- und Raumfahrt - Verbindungselemente mit Außengewinde aus hochwarmfestem Stahl FE-PA92HT (A286) - Klasse: 900 MPa/650 °C, Herstellverfahren nach Wahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3043:2008**

---

## Inhalt

Seite

Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Zertifizierung und Qualitätssicherung .....	6
4.1 Abnahme .....	6
4.2 Zertifizierung des Qualitätssicherungssystems .....	7
4.3 Verantwortlichkeit für die Prüfungen .....	7
4.4 Abnahmeprüfzeugnis .....	7
5 Technische Anforderungen und Prüfverfahren .....	8
Literaturhinweise .....	24

## Bilder

Bild 1 — Verformung im Übergangsbereich (siehe 5.3.5) .....	21
Bild 2 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2) .....	21
Bild 3 — Zulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2) .....	22
Bild 4 — Spitzenüberwalzungsfehler (siehe 5.5.3.2) .....	22
Bild 5 — Metallurgische Probestücke (siehe 5.5.1) .....	23

## Tabellen

Tabelle 1 — Technische Anforderungen und Prüfverfahren .....	8
Tabelle 2 — Überblick über die Fertigungsabnahmeprüfungen .....	16
Tabelle 3 — Mindestzugkräfte .....	16
Tabelle 4 — Einstufung der Fehler .....	17
Tabelle 5 — Stichprobenanweisungen für die Sichtprüfung und Prüfung der Maßeigenschaften .....	18
Tabelle 6 — Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften .....	18
Tabelle 7 — Gewindefehler – Maximale Tiefe der zulässigen Fehler (siehe 5.5.7.2) .....	19
Tabelle 8 — Variable Probenahme für die Zugprüfung (Alternativ-Verfahren) .....	19