

# DIN EN 3915:2008-12 (D)

**Luft- und Raumfahrt - Gewindeeinsätze, dünnwandig, selbstsichernd, MJ-Gewinde, aus hochwarmfester Nickelbasislegierung NI-PH2601 (NI-P100HT, Inconel 718), zur Nacharbeit von Bauteilen - Klasse: 1275 MPa (bei Raumtemperatur)/ 550 °C - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3915:2008**

---

| <b>Inhalt</b>                         |  | <b>Seite</b> |
|---------------------------------------|--|--------------|
| <b>Vorwort</b> .....                  |  | <b>3</b>     |
| <b>1 Anwendungsbereich</b> .....      |  | <b>4</b>     |
| <b>2 Normative Verweisungen</b> ..... |  | <b>4</b>     |
| <b>3 Begriffe</b> .....               |  | <b>5</b>     |
| <b>4 Qualitätssicherung</b> .....     |  | <b>7</b>     |
| <b>4.1 Qualifikation</b> .....        |  | <b>7</b>     |
| <b>4.1.1 Zweck</b> .....              |  | <b>7</b>     |
| <b>4.1.2 EN 9133</b> .....            |  | <b>7</b>     |
| <b>4.2 Abnahme</b> .....              |  | <b>8</b>     |
| <b>4.2.1 Zweck</b> .....              |  | <b>8</b>     |
| <b>4.2.2 Bedingungen</b> .....        |  | <b>8</b>     |
| <b>4.2.3 Verantwortlichkeit</b> ..... |  | <b>8</b>     |
| <b>4.2.4 Abnahmeprüfzeugnis</b> ..... |  | <b>8</b>     |
| <b>5 Anforderungen</b> .....          |  | <b>8</b>     |