

DIN EN 2997-001:2008-09 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Elektrische Rundsteckverbinder mit Schraubkupplung, feuerbeständig oder nicht feuerbeständig, Betriebstemperaturen -65 °C bis 175 °C konstant, 200 °C konstant, 260 °C Spitze - Teil 001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 2997-001:2006

Aerospace series - Connectors, electrical, circular, coupled by threaded ring, fire-resistant or non fire-resistant, operating temperatures -65 °C to 175 °C continuous, 200 °C continuous, 260 °C peak - Part 001: Technical specification; German and English version EN 2997-001:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen.....	4
3 Begriffe	5
4 Beschreibung	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Fester Steckverbinder	6
4.3 Freier Steckverbinder	6
4.4 Werkstoffe und Oberflächenbehandlung	6
5 Konstruktion.....	7
5.1 Gehäuse.....	7
5.2 Kontakteinsätze	8
6 Konstruktionszeichnungen und Massen	8
6.1 Allgemeines.....	8
6.2 Kupplungsmaße der festen Steckverbinder	8
6.3 Kupplungsmaße der freien Steckverbinder	10
6.4 Polung von festem und freiem Steckverbinder	12
6.5 Maße der Schnittstelle für rückseitige Zubehörteile	14
6.6 Kontaktanordnungen	16
6.7 Maße der Kontakte.....	37
7 Prüfungen	37
7.1 Prüfungen nach EN 2591-100	37
7.2 Spezielle Prüfung – Beständigkeit bei zyklischer Temperaturänderung, EN 2591-301 (Klassen KE, SE und YE)	49
7.3 Lehren für die Prüfung der Haltekraft des federnden Erdungssystems des Gehäuses	50
7.4 Lehren für die Prüfung der Steifigkeit der Stiftkontakte im Kontakteinsatz	52
8 Qualitätssicherung	52
8.1 Allgemeines.....	52
8.2 Qualifikation	52
8.3 Aufrechterhaltung der Qualifikation	59
8.4 Stückprüfung während der Fertigung	60
8.5 Qualitätskontrolle	61
9 Bezeichnung und Kennzeichnung	61
9.1 Allgemeine Grundsätze für die Bezeichnung	61
9.2 Kennzeichnung	63
10 Lieferbedingungen.....	63
11 Verpackung	63
12 Lagerung.....	63

Contents

Page

Foreword.....	3
Introduction	4
1 Scope	4
2 Normative references	4
3 Terms and definitions	5
4 Description	6
4.1 General.....	6
4.2 Receptacle	6
4.3 Plug	6
4.4 Materials and surface treatment.....	6
5 Design	7
5.1 Housings.....	7
5.2 Inserts	7
6 Definition drawings and masses.....	8
6.1 General.....	8
6.2 Receptacle mating dimensions	8
6.3 Plug mating dimensions	11
6.4 Receptacle and plug polarization.....	12
6.5 Dimensions of the rear accessory interface	14
6.6 Contact arrangements.....	16
6.7 Dimensions of contacts	37
7 Tests.....	37
7.1 Tests according to EN 2591-100.....	37
7.2 Special test – Endurance at cyclic temperature EN 2591-301 (classes KE, SE and YE)	49
7.3 Gauges to test the holding force of the grounding spring system of the housing	50
7.4 Gauges to test the stability of male contacts in insert	51
8 Quality assurance	51
8.1 General.....	51
8.2 Qualification	52
8.3 Maintenance of qualification	58
8.4 Routine test during production	59
8.5 Quality control.....	60
9 Designation and marking.....	60
9.1 General principle of designation.....	60
9.2 Marking	61
10 Delivery conditions.....	62
11 Packaging	62
12 Storage.....	62