

# DIN EN 3294:2008-12 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - T-Kopf-Passschrauben, aus hochwarmfester Nickelbasislegierung NI-P101HT (Waspaloy), blank für hohe Muttern - Klasse: 1210 MPa/730 °C; Deutsche und Englische Fassung EN 3294:2008

Aerospace series - Bolts, T-head, close tolerance, in heat resisting nickel base alloy NI-P101HT (Waspaloy), uncoated for increased height nuts - Classification: 1210 MPa/730 °C; German and English version EN 3294:2008

---

| <b>Inhalt</b>                       |   | <b>Seite</b> |
|-------------------------------------|---|--------------|
| 1                                   | Anwendungsbereich .....                     | 4            |
| 2                                   | Normative Verweisungen .....                | 4            |
| 3                                   | Anforderungen .....                         | 4            |
| 3.1                                 | Ausführung, Maße, Grenzabmaße, Massen ..... | 4            |
| 3.2                                 | Werkstoff .....                             | 4            |
| 3.3                                 | Oberflächenbehandlung .....                 | 4            |
| 3.4                                 | Oberfläche des Gewindes .....               | 5            |
| 4                                   | Bezeichnung.....                            | 8            |
| 5                                   | Kennzeichnung .....                         | 8            |
| 6                                   | Technische Lieferbedingungen.....           | 8            |
| <br>                                |   |              |
| <b>Bilder</b>                       |   |              |
| Bild 1 — Ausführung .....           |   | 5            |
| <br>                                |   |              |
| <b>Tabellen</b>                     |   |              |
| Tabelle 1 — Maße .....              |   | 6            |
| Tabelle 2 — Längen und Massen ..... |   | 6            |

# Contents

Page

|     |   |   |
|-----|---|---|
| 1   | Scope .....   | 4 |
| 2   | Normative references .....                          | 4 |
| 3   | Required characteristics .....                      | 4 |
| 3.1 | Configuration, dimensions, tolerances, masses ..... | 4 |
| 3.2 | Material .....                                      | 4 |
| 3.3 | Surface treatment .....                             | 4 |
| 3.4 | Thread surface .....                                | 4 |
| 4   | Designation .....                                   | 8 |
| 5   | Marking .....                                       | 8 |
| 6   | Technical specification .....                       | 8 |

## Figures

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Figure 1 — Configuration ..... | 5 |
|--------------------------------|---|

## Tables

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Table 1 — Dimensions .....         | 5 |
| Table 2 — Lengths and masses ..... | 6 |