

E DIN EN 3833:2025-12 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-11-21

Luft- und Raumfahrt - Schraube, MJ-Gewinde, aus hochwarmfester Nickelbasislegierung NI-PH2601 (Inconel 718), passiviert - Klasse: 1550 MPa (bei Raumtemperatur)/650 °C - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 3833:2025

Aerospace series - Bolt, MJ threads, in heat resisting nickel base alloy NI-PH2601 (Inconel 718), passivated - Classification: 1550 MPa (at ambient temperature)/650 °C - Technical specification; German and English version prEN 3833:2025

Inhalt/Contents

Seite

Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Qualitätssicherung	6
4.1 Qualifikation	6
4.2 Abnahme	7
4.2.1 Zweck	7
4.2.2 Bedingungen	7
4.2.3 Verantwortung	7
4.2.4 Abnahmeprüfzeugnis	7
5 Anforderungen	7
Anhang A (informativ) Zugfestigkeit, Kriech- und Zeitfestigkeit im Zugschwellbereich -- Querschnittsflächen und Prüfkraftformeln	23
A.1 Werte der Querschnittsflächen	23
A.2 Gleichungen	23
A.2.1 Querschnittsfläche	23
A.2.2 Zugfestigkeitsprüfkraft	24
A.2.3 Zeitstandsfestigkeitsprüfung	24
Literaturhinweise	25
Bilder	
Bild 1 -- Ausrundung zwischen Kopf und Schaft	19
Bild 2 -- Faserverlauf im Gewinde	19
Bild 3 -- Prüfstücke zur Untersuchung der metallurgischen Eigenschaften	20
Bild 4 -- Gewindefehler	20
Bild 5 -- Zulässige Überwalzungen und Riefen im Gewinde	21

Bild 6 -- Zulässige Oberflächenfehler im Gewinde	21
Bild 7 -- Nicht zulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler im Gewinde	22
Tabellen	
Tabelle 1 -- Technische Anforderungen und Prüfverfahren	7
Tabelle 2 -- Zuordnung der Anforderungen an die Qualifikationsprüfung	13
Tabelle 3 -- Klassifizierung von Fehlern	14
Tabelle 4 -- Grenzwerte für Oberflächenfehler	15
Tabelle 5 -- Mindestkräfte zur Prüfung der Zugfestigkeit und Zeitstandfestigkeit	15
Tabelle 6 -- Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften	16
Tabelle 7 -- Variable Probenahme für den Zugversuch	16
Tabelle 8 -- Mindestkräfte zur Prüfung der Zeitfestigkeit im Zugschwellbereich	17
Tabelle 9 -- Gewindefehler	18
Tabelle A.1 -- Werte der Querschnittsflächen	23