

E DIN EN 3043:2025-04 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-03-21

Luft- und Raumfahrt - Verbindungselemente mit Außengewinde aus hochwarmfestem Stahl FE-PA92HT (A286) - Klasse: 900 MPa/650 °C, Herstellverfahren nach Wahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung ASD-STAN prEN 3043:2025

Inhalt

Seite

Vorwort	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Zertifizierung und Qualitätssicherung.....	11
4.1 Abnahme	11
4.1.1 Zweck	11
4.1.2 Bedingungen	12
4.2 Zertifizierung des Qualitätssicherungssystems	12
4.2.1 Zweck	12
4.2.2 Anforderungen und Verfahren, Qualitätsmanagementsystem	12
4.3 Verantwortlichkeit für die Inspektion und Prüfungen	12
4.4 Abnahmeprüfzeugnis.....	12
5 Technische Anforderungen und Prüfverfahren	12
Literaturhinweise	28
Bilder	
Bild 1 — Verformung im Übergangsbereich (siehe 5.3.5)	25
Bild 2 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2)	25
Bild 3 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2)	26
Bild 4 — Spitzenüberwalzungsfehler (siehe 5.5.3.2)	26
Bild 5 — Metallurgische Probestücke (siehe 5.5.1)	27
Tabellen	
Tabelle 1 — Technische Anforderungen und Prüfverfahren	12
Tabelle 2 — Überblick über die Fertigungsabnahmeprüfungen.....	19
Tabelle 3 — Mindestzugkräfte.....	20
Tabelle 4 — Einstufung der Fehler.....	21
Tabelle 5 — Stichprobenanweisungen für die Sicht- und Maßprüfungen	22
Tabelle 6 — Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften.....	22
Tabelle 7 — Gewindefehler — Maximale Tiefe der zulässigen Fehler (siehe 5.5.7.2)	23
Tabelle 8 — Variable Probenahme für die Zugprüfung (Alternativverfahren).....	23